

陕西凌特源管理服务有限公司

《年产 500 台数控自动上料和自动检测系统集成项目环境影响 报告表》技术评审意见

2020 年 12 月 22 日，杨陵区行政审批服务局主持在杨陵召开了陕西凌特源管理服务有限公司《年产 500 台数控自动上料和自动检测系统集成项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）技术评审会。参加会议的有项目建设单位（陕西凌特源管理服务有限公司）、报告表编制单位（陕西易通环境科技有限公司）的代表和有关专家共 9 人，会议成立了专家组（名单附后）。

会前，杨陵区行政审批服务局组织专家代表对项目建设地及周边环境状况进行了踏勘。会议听取了建设单位对项目建设情况的介绍和报告表编制单位对报告主要内容的汇报。经过认真讨论和评议，形成技术评审会专家组意见如下：

一、项目概况

1、项目名称及建设地点

项目名称：年产 500 台数控自动上料和自动检测系统集成项目

建设单位：陕西凌特源管理服务有限公司

项目性质：新建

建设地点：杨凌示范区东新路

2、建设规模及内容

(1)建设规模

预计投资 4000 万元建设年产 500 台数控自动上料和自动检测系统集成项目。占地面积为 13333m²，主要建设内容为购置摇臂钻床、立铣床、车床、普通电焊机、折弯机等设备，生产各种数控自动上料等产品。

(2)建设内容

表 1 主要建设内容一览表

类别	工程名称	建设内容	备注
主体工程	机加车间	1F，钢结构，高 9m，建筑面积 7500m ² ，包括装配作业区，机构作业区，电气作业区	新建
储运工程	原料库房	位于厂房南侧，1F，钢结构，建筑面积 150m ²	新建
	成品仓库	位于厂房南侧，1F，钢结构，建筑面积 150m ²	新建

	运输方式	采用汽车运输		新建
辅助工程	办公室	位于办公楼，建筑面积 50m ² ，用于员工办公		新建
	食堂	位于办公楼，建筑面积 60m ² ，用于员工用餐		新建
	宿舍	位于办公楼，建筑面积 500m ² ，用于员工住宿		新建
公用工程	供电	依托市政电网供电		新建
	给水	由市政自来水管网提供		新建
	排水	项目无生产废水；生活污水经过园区化粪池处理后进入污水管网最终进入杨凌示范区污水处理厂		新建
	采暖（制冷）	办公室采用分体式空调		新建
环保工程	废气	焊接烟尘	移动式焊接烟尘净化器处理后车间无组织排放	新建
		打磨粉尘	小型移动式金属粉尘处理器收集处理后车间无组织排放	新建
		油烟	食堂油烟经油烟净化器处理后引至所在建筑屋顶排放	新建
	废水	无生产废水，生活污水经过化粪池处理后进入污水管网最终进入杨凌示范区污水处理厂		新建
	固体废物	生活垃圾	设置垃圾桶，分类收集后定期交由环卫部门统一清运	新建
		废边角料	集中收集后，定期外售	新建
		废包装材料		
		废焊渣		
		收集的焊接烟尘	集中收集，交由环卫部门	
		收集的金属粉尘	集中收集后，定期外售	新建
		废机油	危险废物，统一收集存放于危废暂存间（5m ² ），位于车间东北角，需设置专用贮存容器，交由有资质单位处置	新建
		废液压油		新建
		废切削液		新建

二、环境保护目标

表 2 环境主要保护目标

环境要素	坐标（m）		环境保护对象	保护内容	环境功能区	相对场址方位	相对厂界距离（m）
	X	Y					
环境空气、声环境	-791	422	曹新庄村	150 人	环境空气二类区 《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 2 类标准	西北	953
	211	378	夏家沟村	250 人		东北	431
	602	193	许家沟村	80 人		东北	619
	740	-379	北杨村	180 人		东南	826
	-767	-426	杨家庄	50 人		西南	865

三、主要环境影响及污染防治措施

表3 主要污染物产生及排放一览表

内容 类型	排放源 (编号)	污染物名称	防治措施	预期治理效果
大气 污 染 物	焊接烟 尘	颗粒物	移动式焊烟净化器	《大气污染物综合排放标准》 GB16297-1996 表 2 中无组织排 放标准
	打磨粉 尘	颗粒物	移动式金属粉尘处理 器	
	食堂油 烟	油烟	油烟净化器	《饮食业油烟排放标准》中污染 物排放限值
水污 染物	职工生 活	生活污水	经过厂区化粪池处理 后进入市政管网进入 杨凌示范区污水处理 厂	《污水排入城镇下水道水质标 准》(GB/T 31962-2015) 中 A 级 标准和《污水综合排放标准》 (GB 8978-1996) 三级标准
固 体 废 物	生产区	废边角料	集中收集后外售	全部合理处置
		废包装材料		
		废焊渣		
		打磨沉渣		
		移动式焊烟净化 器收集的烟尘	集中收集后交由环卫 部门统一清理	
		移动式金属粉尘 处理器收集的金属 粉尘	集中收集后外售	
		废机油	委托有资质单位处理	
		废液压油		
		废切削液		
	生活区	生活垃圾	环卫部门统一清理	
噪声	通过选用橡胶减振接头以及安装隔声减振垫等降噪措施后,项目运营噪声对周围环 境产生的影响不大。			
主要生态影响、保护措施及预期效果:				
项目周围环境中无珍稀野生动、植物等,在达标排放情况下,对生态环境影 响较小。				

表4 竣工环保验收一览表

序号	污染源	污染物	防治措施	环保设施 安装位置	数量	验收要求
1	焊接烟尘	颗粒物	移动式焊烟净化器, 处理效率达到85%	焊接区	1	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表2 中无组织排放标准
2	打磨粉尘	颗粒物	移动式金属粉尘处理器, 处理效率达到90%	打磨区	1	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表2 中无组织排放标准
3	食堂油烟	油烟	油烟净化器	食堂	1	《饮食业油烟排放标准》中污染物排放限值
4	生活废水	废水	化粪池	厂区	1	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 中 A 级标准和《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 三级标准
5	食堂废水	废水	隔油池	食堂	1	
6	生产设备	噪声	采取厂房隔声、设备减振等措施等	/	配套	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类
7	固体废弃物	工业固废、生活垃圾	危废暂存间、垃圾箱	危废暂存间 (5m ²) 位于车间东北角	/	《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001), 危险废物参照执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及 2013 修改单中的有关规定

四、评审结论

1、项目建设的环境可行性

项目符合国家产业政策及相关规划, 在落实环评报告提出的污染防治措施后, 污染物可达标排放, 从环境保护角度分析, 项目建设可行。

2、报告表编制质量

报告表编制规范, 内容全面, 工程概况介绍基本清楚, 评价因子选择体现了工程的环境污染特征, 采取的污染防治措施基本可行, 评价结论总体可信。

五、主要修改补充意见

报告表应修改、完善以下内容:

1. 分析判定中补充项目与《杨凌城乡总体规划修编》(2017-2035) 的相符性分析。进一步完善项目选址的合理性分析, 明确四邻关系。
2. 结合平面布置图, 进一步完善工程组成, 明确办公楼的位置。细化产品

方案，进一步完善生产工艺流程和产污环节图。

3. 校核施工期的机械设备及噪声源强，据此进一步完善噪声环境影响分析的内容。校核固体废物的产生量及产生种类。完善环境保护竣工验收清单和运营期的环境监测计划。

根据与会代表的其他意见修改、补充、完善。

六、项目实施应注意的问题

项目建成后及时进行竣工环保验收。

专家组：

王鑫 丁志峰 梁东明

2020年12月22日

陕西凌特源管理服务有限公司

年产 500 台数控自动上料和自动检测系统集成项目

环境影响报告表技术评审会专家组名单

姓名	工作单位	职务/职称	联系方式	签名
丁志峰	中国轻工业西安设计工程公司	高工	13991995298	丁志峰
梁东丽	西北农林科技大学	教授	13572188208	梁东丽
王宽孝	陕西省国防科工办环科所	高工	13709295013	王宽孝

年产 500 台数控自动上料和自动检测系统集成项目

环境影响报告表专家意见修改清单

序号	技术评审意见	修改	
		修改内容	页码
1	分析判定中补充项目与《杨凌城乡总体规划修编》(2017-2035)的相符性分析。	本项目所在地用地属于《杨凌城乡总体规划修编(2017-2035年)》(草案)中的工业用地。符合杨陵城乡规划。本项目场地现为空地,未开展建设。	P2
	进一步完善项目选址的合理性分析,明确四邻关系	完善了项目选址的合理性分析。本项目场地现为空地,未开展建设。项目北侧为杨凌诚智食品科技有限公司(建设中)、南侧为陕西圣泉乳业科技有限公司(建设中)东侧为汉宝生物项目(建设中),西侧为陕西海斯夫生物工程有限公司。项目周围无敏感点,本项目污染较小。	P3
2	结合平面布置图,进一步完善工程组成,明确办公楼的位置。	根据平面布置图,完善了工程组成。机加车间:1F,钢结构,高 9m,建筑面积 7500m ² ,包括生产区、组装区、电焊区;材料放置区:位于厂房中段,1F,钢结构,建筑面积 150m ² ;成品仓库:位于厂房东侧,1F,钢结构,建筑面积 150m ² ;办公室:位于办公楼,办公楼位于厂房西侧。建筑面积 50m ² ,用于员工办公;食堂:位于办公楼,办公楼位于厂房西侧。建筑面积 60m ² ,用于员工用餐;宿舍:位于办公楼,办公楼位于厂房西侧。建筑面积 500m ² ,用于员工住宿。	P4-5
	细化产品方案,	细化了产品方案为年产数控自动上料 500 件,自动检测系统 200 件。	P6
	进一步完善生产工艺流程和产污环节图	完善了生产工艺流程和产污环节图。修改自动加工工艺为切割。说明了自动检测系统的生产过程。自动检测系统采用计算机编写程序代码。	P17
3	校核施工期的机械设备及噪声源强,据此进一步完善噪声环境影响分析的内容。	校核了施工期的机械设备及噪声源强,删除了本项目施工未使用的设备噪声。据此进一步完善了施工期噪声环境影响分析的内容。为最大限度避免和减轻污水处理厂施工期间噪声对周围敏感点的影响,建设单位应采取以下降噪措施: (1)合理安排施工时间,严禁夜间施工,尽可能避免大量高噪声设备同时施工; (2)对动力机械设备定期进行维修和养护,避免因松动部件振动或消声器损坏而加大设备工作时的声级; (3)运输车辆在路经居民点附近时,要适当降低车速,禁止鸣笛; (4)合理安排施工时间和施工进度,除工程必须外,禁止在 22:00~次日 6:00 进行建筑施工作业,降低对敏感点的影响,如确因工艺要求必须连续施工时,应首先征得当地环保、城管等主管部门的同意,以免发生噪声扰民纠纷; (5)避免高噪声设备同时运行。	P19 P30

	在采取上述噪声防治措施后，施工期噪声对周围环境影响较小。	
校核固体废物的产生量及产生种类。完善环境保护竣工验收清单和运营期的环境监测计划	重新计算了运营期生活垃圾的产生量。每人每天产生的生活垃圾按 0.5kg/（人·d）计，故本项目员工的生活垃圾产生量为 10.6t/a。按照验收要求的相关排放标准完善了环境保护竣工验收清单和运营期的环境监测计划	P23 P44
补充焊烟净化器操作要求	补充了移动式焊烟净化器使用说明和焊烟净化器装置操作注意事项。移动式焊烟净化器使用说明： ① 可灵活移动于厂房的任意位置，不受发尘点和岗位不固定的约束。 ② 设备配有万向脚轮，方便设备的定位和移动。 ③ 处理效率，在额定处理风量下，焊烟净化器对焊接烟尘的收集效率约 65%，对焊接烟尘的净化效率可达 85%以上，处理后排出的洁净空气可以直接在车间内循环排放。 ④ 采用德国进口（PTFE）覆膜滤材，精度高，净化效率高，耗材成本低，无需频繁更换，节约环保。 ⑤、设备内置自动脉冲清灰装置，保持设备恒定的吸风量，和恒定的净化能力。 ⑥ 设备特殊设计的控制系统安全稳定，配有高压漏电保护。 ⑦ 使用柔性吸气臂，可悬停于三维空间的任意位置，360 度轻松灵活到达任意方位发尘点。 焊烟净化器装置注意事项： ① 移动焊烟净化器到需焊接的，每个工位处于焊接作业时，务必打开对应通风阀，将吸气臂罩口对准焊烟发生点，将吸气臂罩口放在焊点上方 30cm 处保证吸气臂风道顺畅，使得焊接烟气被顺利收集，以净化自身周围的工作环境。 ② 检查各衔接部位能否衔接稳固； ③ 检查焊烟净化机与管道各连结整个的气密性； ④ 衔接电源，并接地，运转前注意电机转向，按下掌握面板上的启动按钮（ON/OFF），启动焊烟净化器，风机指示灯（Running）亮，使含尘气体通过焊烟净化器，装备正常任务。 ⑤ 车间外除尘器需定期放灰，每月设备组负责将除尘器底部插板阀打开，清理灰斗底部灰料	P34-3 5

专家组:

经审查,环评单位已按专家意见对报告表进行了
修改和完善,同意予以批复。

王静 梁东. 丁志军

2020.12.25.