

杨凌锦泰禾生物科技有限公司植物饮品、植物果粉、健康食品生产加工基地项目环境影响报告表技术评审会专家组意见

2022 年 7 月 1 日，杨陵区行政审批服务局在杨凌主持召开了《杨凌锦泰禾生物科技有限公司植物饮品、植物果粉、健康食品生产加工基地项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）技术评审会。参加会议的有项目建设单位（杨凌锦泰禾生物科技有限公司）、报告表编制单位（陕西绿辉环境科技有限公司）的代表以及有关专家共 8 人，会议由 3 名专家组成专家组（名单附后）。

会前，杨陵区行政审批服务局组织部分专家踏勘了项目建设地。会议听取了建设单位关于项目基本情况的介绍和报告编制单位对报告表主要内容的汇报。经过认真讨论和评议，形成技术评审会专家组意见如下：

一、项目概况

1、基本情况

（1）项目名称：杨凌锦泰禾生物科技有限公司植物饮品、植物果粉、健康食品生产加工基地项目

（2）建设性质：新建

（3）建设规模：年产蛹虫草黄精植物饮料 200 吨、海参牡蛎压片糖果 50 吨、海参牦牛骨胶原蛋白肽固体饮料 50 吨、决明子荷叶茶 50 吨。

建设地点及四邻关系：项目位于陕西省杨凌示范区滨河东路 4 号鹤鸣健康产业园内。项目东侧和西侧为空地，南侧为滨河路；北侧为鹤鸣健康产业园内闲置厂房。

2、项目组成与建设内容

项目主要建设内容见表 1。

表 1 项目组成与建设内容

	建设内容	具体内容	备注
主体工程	植物饮品生产线 1 条	植物饮品生产线包括植物煎煮区和饮料灌装区。植物煎煮区位于厂房一层西南侧，面积约 50m ² ，主要设备有煎煮机、浓缩机等；饮料灌装区位于厂房一层北侧，	租赁的厂房，在

		面积约 125m ² ，主要设备有配料锅、洗瓶烘干机、灌装机、灭菌柜、灯检机等。	内部进行新建
	植物果粉和健康食品生产线 1 条	植物果粉和健康食品生产线为固体饮料、压片糖果和袋装茶的生产线，主要包括制粒区、茶及糖果生产区。主要设备有电子天平、粉碎机、混合机、制粒机、热风循环风箱、压片机、制丸机、数粒机、内包装机等。	
	外包装区	位于厂房一层西侧，面积约 60m ² ，共用，分为 2 个外包装间，用于产品的外包装。	
辅助工程	化验室	项目化验室位于厂房一层西北侧，建筑面积约 54m ² ，设置理化室、高温室、精密仪器室、准备间等，主要对产品进行微生物检验	
	制水间	位于厂房一层西北侧，面积约 20m ² ，放置纯水制备机组，用于纯水的制备	
	办公及会议室	位于厂房 2 层，主要用于工作人员办公	
储运工程	原辅料包材库	位于车间 1 楼西侧，面积 62.91m ² ，位于提取车间北侧、外包装车间东侧，用于储存原辅料及包装材料。	/
	成品库	位于车间 1 楼西侧，面积 31.5m ² ，位于外包装车间西侧，用于储存成品。	
	运输	原辅材料及产品采用汽车运输	
公用工程	供水	依托园区供水管网	/
	排水	运营期采用雨、污分流制，雨水经雨水管网排入市政雨水管网；纯水制备产生的废水作为清净下水直接排入雨水管网；生产废水及生活污水经收集后进入园区污水处理站处理达标后排入市政管网进入杨凌示范区污水处理厂集中处理	/
	供电	用电引自园区供电系统	/
	供热给制冷	项目制冷采用中央空调	/
依托工程	污水处理站	项目废水依托陕西鹤鸣健康科技有限公司污水处理站处理，污水处理工艺为 A ² /O 处理工艺，处理能力为 800m ³ /d，目前仍有 400m ³ 的余量，本项目进入污水处理站废水产生量为 2.58m ³ /d，依托可行。	依托

环保工程	废气	生产车间产生的颗粒物经布袋除尘器处理后，经 15m 高排气筒排放；	新建
	废水	项目废水主要有生活污水、生产废水，综合污水经收集后进入园区污水处理站，生活污水经化粪池处理后与生产废水一起排入园区污水处理站处理达标后排入市政管网进入杨凌示范区污水处理厂集中处理。	新建
	噪声	设备生产噪声建筑隔声、基础减震	新建
	固废	生活垃圾交由当地环卫部门统一外运处置；一般工业固体废物贮存间，回收单位回收利用；危险废物暂存于危废贮存间，交由有危废处置资质的单位统一外运处置。	新建

二、环境质量现状及主要环境保护目标

1、环境质量现状

（1）大气环境

根据陕西省生态环境厅办公室公布的《2021 年 12 月及 1~12 月全省环境空气质量状况》中“附表 4—2021 年 1~12 月关中地区 64 个县（区）空气质量状况统计表”中的统计数据可知，项目所在区域 2021 年的环境空气中 SO₂、NO₂ 年平均浓度值、CO 日平均浓度和 O₃ 的 8 小时平均浓度值满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准要求；PM₁₀、PM_{2.5} 年平均浓度值均不满足《环境空气质量标准（GB3095-2012）及其修改单中的二级标准要求。根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018），六项污染物年评价指标全部达标即为城市环境空气质量达标，因此本项目所在区域属于不达标区域。

项目区域特征污染物 TSP 现状监测引用《杨凌帝隆塑业科技有限公司年产 30000 吨综合管廊配套用新型管材生产线监测报告》（No: BRX2106010）的监测数据。由监测结果可知，项目所在区域 TSP24 小时平均浓度满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准要求。

（2）声环境

本项目厂界外周边 50 米范围内不存在声环境保护目标，因此无需监测声环境质量现状。

三、采取的环境保护措施及主要环境影响

1、大气环境影响分析

根据项目生产工艺,本项目营运期大气污染物主要为煎煮工序的异味;称量、粉碎过筛、制粒工序产生的粉尘。以下对本项目废气进行分析:

(1) 煎煮异味

本项目植物提取车间植物在加水煎煮过程中会产生煎煮异味,提取车间内设置蒸汽冷凝系统,提取车间及饮料制品车间均采用洁净空调系统,可对空气中的异味净化后排放,类比同类的植物提取企业,生产车间采取洁净空调系统后,中药异味的扩散量较少,对环境无明显影响。

(2) 粉尘

本项目压片糖果和固体饮料生产过程中的称量、粉碎过筛、制粒等工序会产生少量粉尘。项目车间采用负压抽风,设备上方设置集气罩收集粉尘,收集后经布袋除尘器处理,未经收集的粉尘部分沉降在车间内,部分经过新风系统过滤处理,不外排。根据《排污许可证申请与核发技术规范 酒、饮料制造工业》(HJ1028-2019)表7废气污染防治可行技术参考表,颗粒物的可行技术为旋风除尘技术、袋式除尘技术、湿式除尘技术。因此,本项目的粉尘处理工艺为可行技术。

综上,本项目废气采取污染防治措施满足相应可行技术要求。

2、水环境影响

本项目用水来源为市政自来水,根据工程分析项目用水主要为员工生活用水、纯水制备用水、配料用水、设备清洗废水、地面清洁用水、化验室用水等。项目配料生产用水均进入产品,无废水产生。项目生活污水排入化粪池;纯水制备产生的废水为清洁下水,直接排入雨水管网;项目综合废水总量为 774.15m³/a,排入园区污水处理站处理,处理达标后由市政管网进入杨凌示范区污水处理厂。本项目生活污水及设备清洗废水依托厂区内污水处理站处理达到《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)三级标准以及《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) B 级标准后排入市政管网。对周围水环境影响较小。

3、噪声环境影响

本项目涉及噪声源主要为空调机组、纯化水机组、空气压缩机组、槽型混合机、摇摆式制粒机、双锥混合机、高效粉碎机、压片机、筛分机、蒸汽发生器、废气处理设施风机等，噪声值一般在 70~90dB（A）之间。本项目采取的噪声污染防治措施如下：在设备选型时优先选用低噪声设备；设备全部置于厂房内，底座全部进行基础减振；废气处理设施风机设置柔性连接、基础减振等措施减振降噪；定期对设备进行检查，使其处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。由预测可知，可确保厂界达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。本项目的噪声对厂界周围的声环境影响是可接受的。

4、固废影响分析

项目产生的固体废物主要包括生产过程中产生的一般工业固体废物、危险废物、员工生活垃圾。

本项目生产过程中产生的一般工业固体废物主要为袋式除尘器收集的粉尘、包装等过程产生的废包装材料。除尘器收集的粉尘主要成分为物料粉末，采取外售的方式处置；植物提取产生的植物残渣，用不锈钢渣车转移储存到塑料储存桶，暂存于废料间，外售于肥料加工厂；废包装材料交由废旧资源回收单位回收处置利用；纯水制备机组产生的废反渗透膜由纯水制备机安装单位每年更换后带走旧件，预处理阶段使用的活性炭、树脂及石英砂交原厂家回收利用。

项目化验室产生实验废渣、废培养基属于危险废物，实验废渣、废培养基暂存于化验室危废收集桶内，定期交危废单位处置。

本项目生活垃圾由员工放置于生活垃圾桶内，并由环卫部门收集统一处理。。

项目在切实采取环评中要求的固废处理设施及管理措施后，可有效防止固废对环境的污染和危害，对外环境影响较小。本项目固废经采取了合理的综合利用和处置措施不外排，对周围环境影响很小。

四、评审结论

1、项目建设的环境可行性

项目建设符合国家产业政策，在采取报告表提出的各污染物治理措施后，污染物可做到达标排放，从环境保护角度分析，项目建设可行。

2、报告表编制质量

报告表编制规范，内容较全面，工程概况和工程分析基本清楚，提出的环境保护措施基本可行，评价结论基本可信。

报告表应补充、完善下列内容。

(1) 规范规划符合性分析，完善“三线一单”等政策符合性分析；明确施工工期。校核污水排放标准及总量控制指标。说明鹤鸣健康科技有限公司的环保手续履行情况。

(2) 完善项目组成表；明确化验室的功能及产污环节。按生产线给出相应的产污环节，细化提取工序的工艺描述及产污环节分析；核实原料进厂后是否需要洗涤。

(3) 根据核实的工艺进水量及补水方式，完善水平衡。优化粉尘产生及防治措施，减少无组织排放。

(4) 核实药渣、实验室废液的暂存及处置去向，优化暂存方式。

(5) 完善环境保护监督检查清单；规范填写排放量汇总表。

五、项目实施应注意以下问题

严格落实环评报告提出的污染防治措施，确保污染物达标排放。

专家组：

曹同良 梁东丽 韩东

2022年7月1日

杨凌锦泰禾生物科技有限公司植物饮品、植物果粉、健康食品生产加工基地项目

技术评审会专家签名表

编号	姓名	单位	职称、职务	联系电话	签名
1	韩保良	北京建研科技股份有限公司	教授	13087585783	韩保良
2	梁东丽	西北农林科技大学	教授	13572188208	梁东丽
3	韩东	陈酉亩环境调查评估中心	高工	18629259611	韩东