《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1． 项目名称——指项目立项批复时的名称，应不超过30个字(两个英文字段作一个汉字)。

2．建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。

3．行业类别——按国标填写。

4．总投资——指项目投资总额。

5．主要环境保护目标——指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距场界距离等。

6．结论与建议——给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其他建议。

7．预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。

8．审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

**目 录**

[建设项目基本情况 1](#_Toc499210195)

[建设项目所在地自然环境简况 16](#_Toc499210198)

[环境质量状况 19](#_Toc499210199)

[评价适用标准 22](#_Toc499210200)

[建设项目工程分析 24](#_Toc499210201)

[项目主要污染物产生及预计排放情况 32](#_Toc499210204)

[环境影响分析 33](#_Toc499210205)

[建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果 49](#_Toc499210207)

[结论和建议 51](#_Toc499210208)

**附件：**

附件1：建设项目环评审批基础信息表

附件2：环评委托书

附件3：项目备案文件

附件4：《入园投资协议》；

附件5：项目污染物排放执行标准

附件6：项目环境质量现状监测报告

附件7：建设单位营业执照

附件8：项目危废协议合同

附件9：现有工程环保验收批复

**附图：**

附图1：建设项目地理位置图

附图2：建设项目平面布置图

附图3：建设项目四邻关系

附图4：建设项目环境保护目标图

# 建设项目基本情况

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **项目名称** | 高效金刚线母线二期项目 | | | | | | | | | | |
| **建设单位** | 江苏宝美升精密钢丝有限公司 | | | | | | | | | | |
| **法人代表** | 韩旭东 | | | | **联系人** | | | | | 谢凯 | |
| **通讯地址** | 杨凌示范区渭惠路富海工业园区C7厂房一层 | | | | | | | | | | |
| **联系电话** | 13873841266 | | **传真** | | | / | | **邮政编码** | | | 712100 |
| **建设地点** | 杨凌示范区渭惠路富海工业园区C7厂房一层 | | | | | | | | | | |
| **立项审批部门** | 杨陵区  发展和改革局 | | | **批准文号** | | | 2018-611102-33-03-063907 | | | | |
| **建设性质** | 新建□技改□改扩建■ | | | | | | **行业类**  **别及代码** | | | C3340  金属丝绳及其制品制造 | |
| **占地面积**  **（**m2**）** | 2800 | | | | | | **绿化面积**  **(**m2**)** | | | / | |
| **总投资**  **(万元)** | 4000 | **其中：环保投资（万元）** | | | | | 70 | | **环保投资占总投资比例** | | 1.75% |
| **评价经费**  **（万元）** | / | **预期投产**  **日期** | | | | | 2019年4月1日 | | | | |
| **工程内容及规模：**  **一、项目由来**  江苏宝美升精密钢丝有限公司总公司地址位于南通，于2016年12月21日在海门市市场监督管理局注册成立，注册资本为1000万元人民币，公司主要经营合金钢丝、金属丝绳及其制品的生产、加工、销售；经营本企业自产产品及技术的出口业务和本企业所需的机械设备、零配件、原辅材料及技术的进口业务（国家限定公司经营或禁止进出口的商品及技术除外）；钢材批发、零售；经营本企业产品及设备的技术开发、技术转让、技术服务、技术咨询。  江苏宝美升精密钢丝有限公司已于2017年12月租赁陕西省杨凌示范区富海工业园东北方向B16厂房，占地3200m2，建设金钢线母线生产线49条，产能每年294万千米，并于2018年3月开始进行投产，产品全部供给杨凌美畅新材料有限公司（以下简称“美畅公司”）。但是，随着更高强度、更细直径、更高效率的金刚线产品的不断创新更替，给全行业带来了革命性的变革，加上硅料成本的持续降低，使得晶硅太阳能发电的平价上网拐点越趋临近。一旦太阳能发电能够实现平价上网，金刚线及母线的需求将发生巨大增长，为满足市场需求，大力发展高新技术产业，江苏宝美升精密钢丝有限公司决定建设高效金刚线母线二期项目（以下简称本项目），本项目位于杨凌富海工业园C7厂房一层东侧，经纬度108°12′68″、34°26′42″，占地2800m2，计划建设年产1152万千米金刚线母线生产线，因此该项目建成后，不仅能为“美畅公司”的金刚线生产项目提供充足原料保障，还可以增强杨凌富海工业园区的技术实力，为金刚线产业在西北的发展打开新的局面。  目前，江苏宝美升精密钢丝有限公司已与杨凌工业园区投资建设有限公司、“美畅公司”等单位签订了四方《入园投资协议》（见附件4），并取杨凌农业高新技术产业示范区发展和改革局关于《高效金刚线母线二期项目备案的通知》（杨管发改发2018-611102-33-03-063907，见附件3）。  **二、项目环保管理分类**  依据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2017年修订）中“二十二金属制品业‘67金属制品加工制造’中‘其他（仅切割组装除外）’ ”规定，本建设项目应编制环境影响报告表。2018年12月8日江苏宝美升精密钢丝有限公司正式委托我公司承担该项目的环境影响评价工作，编制《高效金刚线母线二期项目环境影响报告表》。  接受委托后，我公司组织有关技术人员进行了现场踏勘，收集了建设项目所在地区的自然和人文环境资料，在认真分析建设项目和环境现状的基础上，依据《环境影响评价技术导则》及相关法律法规的要求，编制了本环境影响报告表。  **三、产业政策符合性及选址合理性分析**  **1、产业政策符合性**  本项目建设金刚线母线生产线，主要生产产品为60μm、55μm及50μm的金刚线母线。根据《产业结构调整指导目录（2011 年本）（2013年修正）》(中华人民共和国国家发展和改革委员会令第21号)，该项目不属于限制类和淘汰类；且项目不在《陕西省限制投资类产业指导目录》（陕发改产业〔2007〕97号）之内。因此，项目建设符合国家和地方产业政策。  **2、“三线一单”符合性分析**  本项目附近无水源保护区和生态保护区，不在生态红线管控区范围内；根据监测数据结合预测，本项目未突破环境质量底线；本项目用地为工业用地，项目用电用水由市政集中供应，本项目生活用水量未超过《陕西省行业用水定额》中的用水定额，未突破资源利用上线；项目所在地无相关的环境准入负面清单的文件。符合“三线一单”要求。  **3、选址合理性**  本项目位于陕西省杨凌示范区渭惠路36号杨凌富海工业园区C7厂房一层东侧，地理坐标为东经108°12′68″、北纬34°26′42″，富海工业园属于规划的集中式工业园区，其环保手续齐全，园区基础配套设施完备。首先，根据建设单位所提供的土地资料，本项目用地属一般工业用地（土地文件见附件4），用地性质符合土地政策使用要求；其次，富海工业园北邻陇海铁路，南邻渭惠路，且建设地C7厂房一层东侧，二层均为“美畅公司”生产区，而本项目产品全部供给“美畅公司”，所以项目所在地地理位置优越，交通便利，基础设施完善。  本项目符合区域行业布局、国土开发整治规划，在资源、区域、交通运输和环境保护等方面。因此，本项目符合当地规划要求，项目选址合理。  **四、原有环保手续履行情况**  2017年12月31日，江苏宝美升精密钢丝有限公司取得了杨凌示范区环境保护局以杨管环批复【2017】35号文对《江苏宝美升精密钢丝有限公司高效金刚线母线生产项目环境影响报告表》的批复，2018年5月17日，取得了杨凌示范区环境保护局以杨管环验【2018】4号对《江苏宝美升精密钢丝有限公司高效金刚线母线生产项目（一期）》配套建设的噪音、固体废物污染防治设施竣工环境保护验收的批复。  **五、现有工程概况**  1**、现有工程建设内容**  江苏宝美升精密钢丝有限公司高效金刚线母线一期生产项目位于陕西省杨凌示范区渭惠路36号杨凌富海工业园内（B16）厂房一层。B-16厂房位于富海工业园B区东北部，东邻富海工业园C区建设工地，南临B-12厂房，西临B-15厂房，北临富海工业园B区边界。现有工程占地2800m2，安装拉丝机49台，重绕机2台，共建设49条金钢线母线生产线，形成年产294万千米金刚线母线生产线。现有工程具体建设内容见表1。  **表1 现有工程组成一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **项目名称** | **项目**  **组成** | **建设内容** | | | | **主体工程** | 高效金刚线母线生产线49条 | 生产车间 | 钢架结构，地面环氧处理；位于B-16厂房一层东北区域，主要生产设备有多道次湿拉机组49台，重绕机2台。年产能294万千米。 | | | **辅**  **助**  **工**  **程** | 生产辅助区 | 乳化站 | 彩钢结构，地面防渗处理；主要装置有乳化剂搅拌稀释器、热交换器、乳化液储备循环池2个。 | | | 配电室 | 引入电路经配电室调配后输往各用电部门 | | | 检验、模具间 | 用于原料检测，拉伸、扭转力学性能试验；试样几何尺寸测量；疲劳机械性能试验和金相分析，模具存储。 | | | 其它 | 仓储区、更衣室、生产区卫生间 | | | 管理辅助区 | 办公室、会议室、洽谈室、会客室、门厅、办公区卫生间等。 | | | | **公**  **用**  **工**  **程** | 供水 | 生活用水 | 均由富海工业园区供水管网统一供给 | | | 生产用水 | 规模30m3/d，依托“美畅公司”纯水系统 | | | 排水 | 生活污水经富海工业园区3#化粪池（B12厂房东侧，12.5m3）处理达标后，排入市政污水管网，由杨凌示范区污水处理厂处理。 | | | | 供电 | 由富海工业园区电网供电（从“美畅公司”位于园区东北角的配电室引出支路，接入本项目配电室）。 | | | | **储运工程** | 仓储区 | 用于半成品、打包材料及成品存储 | | | | 运输 | 原料、园区产品供给“美畅公司”，通过叉车，电梯运输。 | | | | **依托工程** | 压缩空气 | 压力0.6MPa，依托“美畅公司”空压系统 | | | | 纯水 | 依托“美畅公司”纯水生产系统 | | | | 暖通 | 依托“美畅公司”位于富海工业园区东北角的中央空调机组 | | | | 排水 | 依托富海工业园区3#化粪池（12.5m3位于B12厂房东侧） | | | | **环**  **保**  **工**  **程** | 废水 | 本项目无生产废水产生；不设宿舍、食堂，无餐饮废水等的产生，办公区冲厕产生的生活污水排入园区化粪池处理，最终进入杨凌示范区污水处理厂进行处理。 | | | | 噪声 | 选用低噪声设备、减振、隔声及合理布局等降噪措施 | | | | 固废 | 一般工业固废 | 废金属丝 | 设置专区（车间内）集中收集后，作为废旧资源外卖。 | | 废包装（纸）、废木托盘、隔板 | | 危险废弃物 | 废乳化液 | 每个月定期更换，暂存于乳化站循环池内衬不锈钢容器中，定期交陕西中环信环保科技有限公司处理。 | | 生活垃圾 | 废塑料，废纸等 | 职工办公生活垃圾统一收集后交环卫部门处理。 |   **2、现有工程原辅材料、能源消耗**  现有工程主要使用的原辅材料及能源消耗见表2。  **表2 现有工程主要原辅材料明细和能源消耗**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **原料名称** | **规格型号** | **年消耗量** | **备注** | | 一、原辅材料 | | | | | | **1** | 原料钢丝 | 吨 | 150 | 碳钢 | | **2** | 乳化液原液 | 吨 | 9 | 脂肪酸 | | **3** | 工字轮 | 个 | 490 | 碳钢 | | **4** | 隔板、托盘 | 套 | 245 | 木材 | | **5** | 包装纸、盒 | 套 | 245 | 纸 | | **6** | 模具 | 个 | 1000 | 基材为碳钢，模芯为聚晶（合成钻石） | | 二、能源 | | | | | | **1** | 电 | 万kWh | 50 | 富海工业园 | | **2** | 自来水 | m3 | 413 | 生活用水（富海工业园供水管网） | | **3** | 纯水 | m3 | 150 | 生产用水（美畅公司外协供给） | | **4** | 压缩空气 | Nm3 | 6000 | 压力0.6Mpa（美畅公司外协供给） |   **3、现有工程主要生产设备和仪器设备**  现有工程主要生产设备和主要仪器设备名称数量一览表见表3。  **表3 现有工程主要生产设备和主要仪器设备名称数量一览表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **设备名称** | **型号** | **单位** | **数量** | **备注** | | **1** | 多道次湿拉机组 | NDW、NDE | 台 | 49 | 属于工艺设备位于生产车间 | | **2** | 重绕机 | / | 台 | 2 | | **3** | 乳化液稀释装置 | / | 套 | 1 | 属于公辅设备位于乳化站 | | **4** | 激光测径仪 | / | 台 | 1 | 属于检验设备位于检验室 | | **5** | 破断实验拉力机 | / | 台 | 1 | | **6** | 扭转测试机 | / | 台 | 1 | | **7** | 工业显微镜 | / | 台 | 1 | | **8** | 电气设备 | / | 套 | 1 | 供配电位于乳化站西侧 |   **六、建设项目概况**  **1、项目建设地点**  江苏宝美升精密钢丝有限公司投资的高效金刚线母线二期项目位于陕西省杨凌示范区渭惠路36号杨凌富海工业园区。  **2、项目建设性质：改扩建**  **3、项目建设内容**  本次改扩建项目在一期项目工艺流程、依托工程、公用工程不变的情况下，仅增加了金刚线母线生产线。改扩建项目租赁富海工业园区C7厂房一层东侧2800m2空置厂房，新建生产车间、乳化站、检验室、备品备件、模具间等；安装生产设备拉丝机154台，重绕机6台，形成了年产1152万千米金刚线母线生产线；项目生产员工新增54人，不设员工食宿。改扩建项目生产所需的纯水系统、空调系统、压缩空气、配电系统依托“美畅公司”，生活用水、排污依托富海工业园区。项目改扩建成后，全厂将形成年产1446万千米金刚线母线生产线。改扩建后项目具体建设内容一览表见表3。  **表4 项目组成一览表**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **项目名称** | **项目组成** | **建设内容** | | **规模简介** | | **备注** | | **主体工程** | 高效金刚线母线生产线154条，年产1152万千米 | 生产车间 | | 占地2500m2，钢架结构，地面环氧处理；位于C7厂房一层东部，主要生产设备有多道次湿拉机组154台、重绕机6台等，可形成年产1152万千米生产能力。 | | 新建 | | **辅助工程** | 生产辅助区 | 乳化站 | | C7厂房外北侧，彩钢结构，地面防渗处理；主要装置有乳化剂搅拌稀释器、热交换器、乳化液储备循环池。 | | 新建 | | 电气室 | | 引入电路经电气室调配输往各用电部门 | | 新建 | | 检验室 | | 占地110m2，进行原料检测，拉伸、扭转力学性能试验，和试样几何尺寸测量，疲劳机械性能试验及金相分析。 | | | 其他 | 仓储区、更衣室、生产区卫生间 | | | | 新建 | | **储运工程** | 仓库 | 占地150m2，用于半成品、打包材料及成品存储 | | | | 新建 | | 运输 | 本项目车间内，采用叉车运输。厂房外的运输，利用富海工业园区内道路及社会道路，完全可以满足本项目运输需求。 | | | | 依托现有 | | **公用工程** | 供水 | 生活用水 | | 均由富海工业园区供水管网统一供给 | | 依托现有 | | 生产用水 | | 规模30m3/d，依托“美畅公司”纯水系统 | | | 供电 | 由富海工业园区电网供电（从“美畅公司”位于C7厂房西侧的配电室引出支路，接入本项目配电室） | | | | 依托现有 | | **依托工程** | 压缩空气 | 压力0.6MPa，依托“美畅公司”空压系统 | | | | 依托现有 | | 纯水 | 规模30m3/d，依托“美畅公司”纯水系统 | | | | | 排水 | 依托富海工业园区3#化粪池（B12厂房东侧，12.5m3） | | | | | 暖通 | 依托“美畅公司”位于富海工业园区东北角的中央空调机组 | | | | | **环保工程** | 废水 | 本项目无生产废水产生；不设宿舍、食堂，无餐饮废水等的产生，办公区冲厕产生的生活污水排入富海工业园区化粪池处理，最终进入杨凌示范区污水厂进行处理 | | | | / | | 噪声 | 选用低噪声设备、减振、隔声及合理布局等降噪措施 | | | | / | | 固废 | 一般工业固废 | 废金属丝 | | 设置专区（车间内）集中收集后，作为废旧资源外卖。其中所用模具出现损坏可重新组装再次利用。 | / | | 废木托盘、隔板、废包装纸 | | 厂区内设专区存放点，作为废旧资源外卖，2个月/次。 | | 危险废物 | 废乳化液 | | 每月定期更换，暂存于乳化站，设专用混凝土槽内衬不锈钢容器收集交陕西中环信环保科技有限公司处理 | | 生活垃圾 | 废塑料，废纸等 | | 职工生活垃圾统一收集后交环卫部门处理。 |   **4、主要构筑用房指标**  本项目主要构筑用房指标见表5。  **表5 项目构筑用房指标**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **名称** | | **面积（**m2**）** | **备注** | | **1** | 总用地面积 | | 2800 | 富海工业园C7厂房 | | **2** | 生产车间 | 生产区 | 2500 | 安装生产设备拉丝机重绕机 | | 储存区 | 150 | 存放成品、半成品及打包材料 | | 检验区 | 40 | 安装进行半成品测试的检测设备 | | 模具间 | 110 | 在穿入拉丝机之前模具的备件 |   **5、项目主要生产设备和仪器设备**  本项目主要生产设备和主要仪器设备名称数量一览表见表6。  **表6 主要生产设备和主要仪器设备名称数量一览表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **设备名称** | **型号** | **单位** | **数量** | **备注** | | **1** | 多道次湿拉机组 | NDW、NDE | 台 | 154 | 属于工艺设备位于生产车间 | | **2** | 重绕机 | / | 台 | 6 | | **3** | 乳化液稀释装置 | / | 套 | 1 | 属于公辅设备位于乳化站 | | **4** | 激光测径仪 | / | 台 | 5 | 属于检验设备位于检验室 | | **5** | 破断实验拉力机 | / | 台 | 1 | | **6** | 扭转测试机 | / | 台 | 1 | | **7** | 工业显微镜 | / | 台 | 1 | | **8** | 电气设备 | / | 套 | 1 | 供配电位于乳化站西侧 |   **6、项目原辅材料、能源消耗**  本项目主要使用的原辅材料及能源消耗见表7。  **表7 项目主要原材料明细及能源消耗**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **原料名称** | **规格型号** | **年消耗量** | **备注** | | 一、原辅材料 | | | | | | **1** | 原料钢丝 | 吨 | 390 | 碳钢 | | **2** | 乳化液原液 | 吨 | 14.52 | 脂肪酸 | | **3** | 工字轮 | 个 | 5000 | 碳钢 | | **4** | 隔板、托盘 | 套 | 500 | 木材 | | **5** | 包装纸、盒 | 套 | 500 | 纸 | | **6** | 模具 | 个 | 100000 | 基材为碳钢，模芯为聚晶（合成钻石） | | 二、能源 | | | | | | **1** | 电 | 万kWh | 100 | 富海工业园 | | **2** | 自来水 | m3 | 529.2 | 生活用水（富海工业园供水管网） | | **3** | 纯水 | m3 | 245 | 生产用水（美畅公司外协供给） | | **4** | 压缩空气 | Nm3 | 9000 | 压力0.6Mpa（美畅公司外协供给） |   **7、乳化液的理化特性及毒理性质**  主要原辅料乳化液原液的理化特性及毒理性质：主要成分为脂肪酸，含1%的未分解油脂、水分等；酸性、易燃，且与充足的氧气接触可氧化分解成二氧化碳和水。原料采购为每个月采购一次，由于每个月更换使用量不大，可临时存储于乳化站，运输、及存储过程中要密闭避免明火，不能与碱性物质混合等。  **8、产品方案**  本项目建成投入运行后主要进行60μm、55μm及50μm金刚线母线生产，具体产品方案如下表所示。  **表8 项目产品方案一览表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **产品名称** | **km/a** | **t/a** | | 1 | 60μm金刚线母线 | 3840000 | 88 | | 2 | 55μm金刚线母线 | 5760000 | 114 | | 3 | 50μm金刚线母线 | 1920000 | 32 | | 合计 | | 11520000 | 234 |   **七、公用工程**  1、给排水工程  ①办公生活用水：本项目所需办公生活用水由杨凌示范区富海工业园区给水管网供给。  ②生产用水：本项目生产用水为乳化站稀释用纯水，初次配制乳化液10m3，按照乳化液原液与水比例约1：11进行配比，其中乳化原液0.83t，纯水9.17m3。除初次配液外，正常生产时大约三天补充一次乳化液，用水约0.46m3，每个月乳化液更换用水9.17m3/月，总用水量约13.77m3/月。由“美畅公司”30m3/d产量的纯水系统外协供给。  ③排水：本项目主要为办公生活污水直接排入创新园化粪池，经化粪池处理达标后排入园区污水管网，进入杨凌示范区污水处理厂处理。  2、供电：本项目由杨凌示范区富海工业园区电网直接供电。电源由“美畅公司”C7厂房电气室3AA6和3AA7开关柜分别引出800A和630A二路电源进行供电，供电可满足项目需要。  3、制冷、供暖系统：本项目各生产区域通风及空调依托“美畅公司”位于园区东北角的中央空调机组，保证厂房内温湿度的恒定。  4、压缩空气：本工程压缩空气最大用量0.6Nm3/min，压力为0.6Mpa，由美畅新材料有限公司提供。  **八、项目总投资及资金来源**  本项目总投资4000万元，所需资金由建设单位江苏宝美升精密钢丝有限公司自筹解决。  **九、劳动定员及工作制度**  一期项目劳动定员42人，其中生产人员27人，管理人员15人。生产车间每天三班二运转工作制，年工作日280天，不提供食宿。  本次扩建后新增劳动定员54人，全部为生产人员，生产车间每天三班二运转工作制。年工作日280天，不提供食宿。  **十、项目工程进度**  项目建设周期为2019年2月~2019年4月；投产日期为2019年4月。    **与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题：**  根据建设单位提供的资料，与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题如下：  **一、富海工业园区污染情况**  1、富海工业园区基本概况  富海工业园是以发展农机制备制造业为主的标准化厂房园区，位于陕西省杨凌农业高新技术产业示范区西邻南庄村、南临渭惠路，占地面积为133113.2m2，项目总投资16400万。建成后可容纳100家以上机械制造、环保投资、电子配件等产业入住。  2、富海工业园区的环境污染情况  富海工业园区主要污染分为大气污染物、水污染物、固体污染物和噪声污染。大气污染物主要来源于汽车尾气，可通过绿化吸收、稀释扩散消除；水污染物可通过园区化粪池处理再排入杨凌示范区污水处理厂处理；固体废物主要来源于化粪池污泥、纸、塑料等生活垃圾最后交于环卫部门统一收集噪声污染主要来源于水泵、配电室、换热站以及停车场车辆等，经采取隔声、减振、绿化降噪等措施后，项目场界四侧噪声基本能满足《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求。详细污染情况见表9。  **表9 富海工业园排污防治措施及预期治理效果**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 内容  类型 | 排放源（编号） | 污染物名称 | 处理前产生浓度即产生量（单位） | 处理后排放浓度及排放量（单位） | 防治措施 | | 大气污染物 | 汽车尾气 | CO、  NOx、  THC | <3.0mg/m3  0.12mg/m3  2.0mg/m3 | 无组织排放 | 绿化吸收、稀释扩散 | | 水污染物 | 生活污水  116.8m3/a | COD、  BOD5、  SS、  NH3-N | 460mg/L，53.7kg/a  280mg/L，32.7kg/a  200mg/L，23.4kg/a  25mg/L，2.9kg/a | 184mg/L，21.5 kg/a  112mg/L，13.08kg/a  100mg/L，11.68kg/a  25mg/L，2.9kg/a | 化粪池 | | 固体废物 | 化粪池 | 化粪池污泥 | 0.07t/a | 由环卫部门统一清运 | 环卫部门统一清理 | | 生活垃圾 | 纸、塑料等 | 1.83t/a | | 噪声 | 主要来源于水泵、配电室、换热站以及停车场车辆等，经采取隔声、减振、绿化降噪等措施后，项目场界四侧噪声基本能满足《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求。 | | | | | | 其他 | 无 | | | | |   **二、一期建设项目污染情况**  1、一期建设项目工程概况  江苏宝美升精密钢丝有限公司建设的高效金刚线母线一期生产项目位于陕西省杨陵示范区富海工业园东北方向B16厂房，占地3200m2，现有管理人员15人，生产员工27人，年工作280天，工作制度为三班二运转；主要生产设备为拉丝机、重绕机，建设高效金钢线母线生产线为49条，产能294万千米，于2018年3月开始进行投产。  2、原有环保手续履行情况  2017年12月31日，江苏宝美升精密钢丝有限公司取得了杨凌示范区环境保护局以杨管环批复【2017】35号文对《江苏宝美升精密钢丝有限公司高效金刚线母线生产项目环境影响报告表》的批复，2018年5月17日，取得了杨凌示范区环境保护局以杨管环验【2018】4号对《江苏宝美升精密钢丝有限公司高效金刚线母线生产项目（一期）》配套建设的噪音、固体废物污染防治设施竣工环境保护验收的批复。  3、一期项目工程污染物排放情况  一期建设项目本身的主要污染分为大气污染物、水污染物、固体污染物和噪声污染。  （1）废水，废水主要为生活污水，经富海工业园区内化粪池处理进入杨凌示范区污水处理厂处理；  （2）噪声，主要来源于生产设备拉丝机、重绕机的噪音污染，建设单位通过选用低噪声设备、减振、隔声及合理布局等降噪设施；  （3）固废，主要来源于生活垃圾、废乳化液、废金刚丝。生活垃圾采用垃圾桶集中收集统一交给环卫部门，废金刚丝统一收集进行外卖，废乳化液暂存于已做防渗处理的乳化站，并设置专有容器定期交于陕西中环信环保科技有限公司处理。一期建设项目本身的污染物产生及治理详细情况如下表10。   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **内容类型** | **排放源（编号）** | **污染物名称** | **处理前污染物产生量** | **处理后污染物排放量** | **治理措施** | | 水污  染物 | 生活污水 | 废水总量 | 330.4m3/a | 330.4m3/a | 化粪池（12.5m3） | | COD | 0.116t/a | 0.093t/a | | BOD5 | 0.059t/a | 0.048t/a | | SS | 0.066t/a | 0.050t/a | | 氨氮 | 0.008t/a | 0.008t/a | | 噪声 | 生产车间 | 设备运行噪声 | 80dB(A) | 55dB(A) | 选用低噪声设备，安装减震垫，并采取车间密闭隔音、合理布局、加强生产管理等措施。 | | 75dB(A) | 50dB(A) | | 固体  废物 | 生产车间 | 废金属丝、废包装 | 65t/a | 65t/a | 统一回收后作为废钢外卖 | | 乳化站 | 废乳化液 | 36t/a | 36t/a | 暂存于乳化站，设置专用不锈钢材质容器收集并交陕西中环信环保科技有限公司处理 | | 生活垃圾 | 废塑料废纸 | 5.88t/a | 5.88t/a | 通过垃圾桶收集，交于环卫部门定期清理 | | 其他 | 无 | | | | |   **表10 一期建设项目排污防治措施及预期治理效果**  **三、新建项目原有污染情况**  本项目位于杨凌示范区渭惠路富海工业园内C7厂房一层，项目地现状为空置厂房，无项目本身原有污染情况。 | | | | | | | | | | | |

# 建设项目所在地自然环境简况

|  |
| --- |
| **自然环境简况**（地形、地貌、气候、气象、水文、植被、生物多样性等）**：**  **一、地形地貌**  杨凌农业高新技术产业示范区，简称杨凌区或杨凌示范区，隶属陕西，位于陕西关中平原中部，地理坐标介于东经107°59′108°08′北纬34°14´34.9´20之间。  杨凌北靠黄土台塬区，南濒渭河，在大地构造上位于鄂尔多斯台地南端，渭河地堑一、二、三级阶地之上，地形以渭河冲积平原为主体，由渭河河谷及阶地组成，地势北高南低，西高东低，南北呈阶梯形。由南向北可分为五种地貌。第一种渭河滩地分布在渭河两岸，地势平坦，平均海拔高度420米左右，相对高差1.0米；第二种渭河一级阶地分布在城区南部，海拔431.0—445米，相对高差14米；第三种渭河二级阶地分布在城区中部，海拔452.0—472.0米，相对高差20米，是目前杨凌示范区（22.12平方公里）的主要分布区；第四种渭河三级阶地分布在城区北部，海拔511.0—559.0米，相对高差48米；第五种沟坡地主要在三级阶地边缘，漆水河西岸。  项目拟建场地位于陕西省杨凌示范区富海工业园内，地处渭河断陷盆地中部南缘地带，南临渭河，地势东南高，西北低，地势较平坦。拟建项目区内自然地形高低起伏、错落有致，地貌单元属于渭河一级阶地，无不良地质作用，适宜建设。  **二、气候气象**  杨凌示范区地处暖温带半湿润半干旱气候区，具有春暖多风，夏热多雨、秋热凉爽而多连阴雨、冬寒干燥等明显的大陆性季风型气候特征。多年平均气温12.9℃，极端最高气温42℃，极端最低气温-19.4℃；一月份平均气温-1.2℃，7月份平均气温26.1℃；无霜期211天，初霜期在10月下旬。全年≥10℃积温4184℃，≥20℃积温2401℃。全年太阳总辐射114.86千卡/平方厘米，其中生理辐射57.43千卡/平方厘米；年日照时数2163.8小时。多年平均年降水量635.1毫米，最少年降水量约327.1毫米，最多年降水量979.7毫米；80％保证率的年降水量为540毫米。降水量年内分配春季占23％，夏季占43％，秋季占31％，冬季占3％。多年平均年蒸发量993.2毫米。东风和西风为区内常年主导风向，最大风速21.7米/秒。区内灾害性天气主要有干旱、连阴雨、大风、冰雹、霜冻、干热风等。其中干旱是本区最严重的灾害性天气。  **三、水文**  杨凌示范区境内及其周边分布的主要河流有渭河、漆水河、湋水河等。渭河从李台乡的永安村流入本区，从东桥村出境，境内流程5.6公里，多年平均流量136.5立方米/秒，年径流总量46.03亿立方米。最大洪峰流量5780立方米/秒，最小洪峰流量5立方米/秒。漆水河系渭河北岸一级支流，由武功县武功镇马家尧村入本区境内，从杨凌示范区东侧自北向南流过，于大庄乡圪崂村注入渭河，本区内流程8.45公里。多年平均流量4.15立方米/秒，最大洪峰流量2260立方米/秒，年径流总量1.31亿立方米。湋水河系渭河的二级支流、漆水河的一级支流。发源于凤翔县雍义村鲁班沟，由杨凌示范区的五泉乡曹家村入境，在杨村乡北杨村汇入漆水河。境内流程24.6公里，多年平均流量0.46立方米/秒，年径流总量1448万立方米。  拟建地地下水属孔隙潜水类型，其地下稳定水位埋深8.30~8.50m，相应水位标高91.78~91.85m。  **四、土壤及植被**  杨凌农业高新技术产业示范区土地相对比较平坦，土壤比较肥沃，共有7个土类、11个亚类、15个土属、34个土种。区内娄土类面积最大，占土地总面积的71.70%，广泛分布在一、二、三级阶地的塬面上；黄土类土面积占总面积的10.80%，主要分布在塬边梯田壕地和沟坡地；新积土面积占总面积的11.10%，主要分布于渭河及漆水河滩地。区内亦有潮土、水稻土、红粘土、沼泽土等土类，分别占总面积的2.66%、1.87%、1.11%、0.80%。  杨凌自然植被属森林草原带，自然植被几乎全部为人工植被代替。成片的人工林主要分布在渭河、漆水河、湋水河的两岸及河滩地、农田、沟坡等地段，且以防护林为主。植被类别主要是河滩堤岸防护林、农田防护林、沟坡水土保持防护林、道路村镇防护林。另外，在渭河三级阶地区亦分布有5000多亩的苹果、梨、桃等经济林。目前森林覆盖率为13.0%。  **五、项目四周情况**  拟建设项目位于陇海铁路以南，富海工业园区东北部C7厂房一层东侧，一层厂房西侧为“美畅公司”生产区。北邻园区厂界外陇海铁路，东邻园区厂界外旅游路，西邻B16（原一期项目生产区）、B12厂房（“美畅公司生产区”）、南临园区在建C5、C6厂房。  项目具体位置详见附图1-建设项目地理位置图和附图3-建设项目四邻关系图。  本项目评价区域附近无自然保护区、文物保护地、军事用地及饮用水水源保护区等环境敏感目标。项目所在地交通便利，道路、供水、供电和通讯配套等已基本完善。 |

# 环境质量状况

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **建设项目所在地区域环境质量现状及主要环境问题**（环境空气、地面水、地下水、声环境、生态环境等）：  **一、环境空气质量现状**  根据《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018）中推荐模型预测，本项目评价等级为三级评级，项目只需调查所在区域环境质量达标情况，用于评价项目所在区域污染物环境质量现状。  1、基本污染物质量现状  按照《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准，评价项目为二氧化硫（SO2）、二氧化氮(NO2)、可吸入颗粒物(PM10)、细颗粒物（PM2.5)、一氧化碳（CO）、臭氧（O3）六项。  根据《杨凌示范区2017年环境质量状况公报》等数据分析，本项目所在区域环境空气质量达标情况如下：  2、环境空气质量优良天数  2017年环境空气质量优良天数为227天，达标率为62.2%。其中，Ⅰ级（优）29天，占7.9%；Ⅱ级（良）198天，占54.2%；Ⅲ级（轻度污染）93天，占25.5%；Ⅳ级（中度污染）20天，占5.5%；Ⅴ级（重度污染）20天，占5.5%，Ⅵ级（严重污染）5天，占1.4%。  3、环境空气主要污染物达标状况  2017年杨凌示范区环境空气质量综合指数为6.00，位列关中八个地区第三。  2017年，SO2年均浓度为14µg/m3，NO2年均浓度为34µg/m3，CO第95百分位24小时平均浓度为2.4mg/m3，均到达均达到国家环境空气质量二级标准。  O3-8h第90百分位日最大8小时均值为168µg/ m3，可吸入颗粒物（PM10）年均浓度为113µg/m3，PM2.5年均浓度为58µg/m3，均超过国家环境空气质量二级标准，超标倍数分别为0.05、0.61和0.66。  4、与2016年同期相比  2017年，优良天数较去年增加11天，SO2、CO、PM10和PM2.5平均浓度均有所下降。其中，PM10和PM2.5平均浓度变化明显，较去年同期分别下降了7.4%和21.6%。  由此可以判定，项目所在评价区域为不达标区。  **二、声环境质量现状**  本项目环境空气质量现状评价依据陕西金盾工程检测有限公司为本项目出示的环境现状监测报告（金盾检测（现）第2018094号）中的数据。  **1、监测单位：**陕西金盾工程检测有限公司。  **2、监测时间：**2018年12月10日~2018年12月20日。  **3、监测点位：**项目所在地厂界四周边界、杨凌富海工业园区四周边界及敏感点各布1个监测点位，共布设9个监测点位，监测2天，每天昼间、夜间各1次。监测点布置见图1。  **4、监测仪器：**使用AWA5688型多功能声级计（JDJC-YQ-043）、AWA6221A声级校准器（JDJC-YQ-044）。  **5、监测结果：**监测结果见表11。  **表11 声环境质量现状结果**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **监测点** | **12月10日** | | **12月11日** | | **标准dB(A)** | | **昼间dB(A)** | **夜间dB(A)** | **昼间dB(A)** | **夜间dB(A)** | | **1#** | 项目地厂界北侧1米 | 53.3 | 43.0 | 53.1 | 42.8 | 昼间65夜间55 | | **2#** | 项目地厂界东侧1米 | 53.0 | 42.7 | 53.2 | 42.9 | | **3#** | 项目地厂界南侧1米 | 52.8 | 42.5 | 52.5 | 42.3 | | **4#** | 项目地厂界西侧1米 | 52.6 | 42.3 | 52.7 | 42.5 | | **5#** | 富海工业园区东侧边界1米 | 53.2 | 43.1 | 53.1 | 42.8 | | **6#** | 富海工业园区南侧边界1米 | 53.0 | 42.8 | 53.2 | 43.0 | | **7#** | 富海工业园区西侧边界1米 | 52.7 | 42.4 | 52.9 | 42.6 | | **8#** | 富海工业园区北侧边界1米 | 53.1 | 42.6 | 52.8 | 42.4 | | **9#** | 川口新村 | 51.2 | 40.8 | 51.4 | 41.0 |   从监测结果可以看出，项目所在地楼的各厂界声环境现状和敏感区声环境均能达《声环境质量标准》（GB3096-2008）中3类标准要求，因此项目地声环境质量良好。  **C:\Users\Administrator\Documents\Tencent Files\1062891784\FileRecv\MobileFile\Image\KL$`@%EJCC3FGX5L25F@E19.png图1：噪声监测布点示意图**  **主要环境保护目标(列出名单及保护级别)：**  根据项目的所处地理位置（富海工业园C7厂房1层东侧，C7厂房西侧及二层均为“美畅公司”生产区。）项目周围环境关系、环境特征与项目建设期及运行期排污运行特点，与项目相关的主要环境保护目标见表12。  **表12环境保护目标表**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **环境要素** | **保护对象** | **经纬度** | | **方位** | **距离** | **人数** | **保护目标** | | **经度** | **纬度** | | 环境空气 | 张堡村 | 108°14′14″ | 34°25′96″ | 东侧 | 650m | 535户、2404人 | 《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中的二级标准 | | 马家堡村 | 108°11′84″ | 34°26′44″ | 西侧 | 800m | 400户、1600人 | | 川口新村 | 108°12′71″ | 34°26′54″ | 北侧 | 110m | 260户、1000人 | | 声环境 | 川口新村 | 108°12′71″ | 34°26′54″ | 北侧 | 110m | 260户、1000人 | 《声环境质量标准》（GB3096-20082）3类标准 | |

# 评价适用标准

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **环**  **境**  **质**  **量**  **标**  **准** | ①环境空气执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准；   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 级别 | 污染物 | 标准限值 | | | | | 1小时平均 | 24小时平均 | 年平均 | 单位 | | 二级 | SO2 | 500 | 150 | 60 | ug/m3 | | NO2 | 200 | 80 | 40 | | CO | 10 | 4 | / | mg/m3 | | O3 | 200 | 160（日最大8h平均） | / | ug/m3 | | PM10 | / | 150 | 70 | | PM2.5 | / | 75 | 35 |   ②声环境执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中3类标准；   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 声环境质量标准（GB3096-2008） | 3类 | 昼间 | 65dB（A） | | 夜间 | 55dB（A） |   ③地下水执行《地下水环境质量标准》（GB/T14848-2017）中3类标准；  ④土壤环境执行《土壤环境质量标准─建设用地土壤污染风险管控标准》（GB36600-2018）中表1标准。 |
| **污**  **染**  **物**  **排**  **放**  **标**  **准** | ①污水排放执行《黄河流域（陕西段）污水综合排放标准》（DB61/224-2011）中二级标准；其中SS执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准要求；   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 标准名称 | COD | BOD5 | SS | NH3-N | 单位 | | （DB61/224-2011）二级标准 | 300 | 150 | - | 25 | mg/L | | （GB8978-1996）三级标准 | - | - | 400 | - |   ②厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准；施工噪声执行《建筑施工场界环境环境噪声排放标准》（GB12348-2008）；   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 标准名称 | 标准号 | 执行标准 | 标准值 | | 单位 | | 工业企业厂界环境噪声排放标准 | GB12348-2008 | 3类 | 昼间 | 65 | dB（A） | | 夜间 | 55 | | 建筑施工场界环境噪声排放标准 | GB12523-2011 | / | 昼间 | 70 | dB（A） | | 夜间 | 55 |   ③固体废物：生活垃圾按照《城市生活垃圾管理办法》（建设部157号）相关规定处理；一般固废按《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）（2013修订）相关规定；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597－2001）。 |
| **总**  **量**  **控**  **制**  **指**  **标** | 根据《“十三五”主要污染物总量控制规划编制技术指南》的通知：“十三五”期间国家对COD、NH3-N、SO2、NOX、工业烟粉尘、VOCs等主要污染物实行排放总量控制计划管理，结合本项目污染物排放情况，建议本项目总量控制指标如下表14。  **表14 建议项目总量控制指标**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 类别 | 污染物名称 | 总量控制指标 | | 生活污水 | COD | 0.119t/a | | NH3-N | 0.011t/a | |

# 建设项目工程分析

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **工艺流程简述**  **一、施工期**  本项目位于杨凌示范区渭惠路富海工业园内C7厂房一层，租赁标准厂房共计2800m2，项目地现状为空置厂房。本项目施工期主要为装饰工程阶段、设备安装阶段和工程验收。施工期污染影响主要为项目装修、设备安装阶段产生的噪声、废气、废水、固废的影响。  项目建设周期为2018年12月初至2019年2月，拟投产日期为2019年3月底。施工期产污环节图分析如下：    **图2 项目施工期产污环节分析图**  **二、运营期**  本项目生产产品为金刚丝母线，具体生产方案及产污环节工艺流程分析如下：   |  | | --- | | 废金属丝  废木托盘、废包装  废乳化液  成品装箱  线位精调  拉拔  检验  线位、张力初调  原料（金刚丝）—））  放线、穿模  重绕  噪声污染  **图3 项目运营期产污环节分析图** |   **放线、穿模：**是指原料钢丝在拉拔前送线入拉丝机设备、穿入模具的过程，该工序主要污染为噪声污染。  **线位、张力调整：**包括线位初调、拉拔张力调整和线位精调，本环节产生的主要污染为噪声污染。  **拉拔工序：**本项目原材料为碳钢钢丝。碳钢钢丝经拉丝机常温下拉伸，形成半成品钢丝阶段。该工序直接产污为噪声，间接产污为乳化站更换废乳化液。  **检验工序：**此工序是对拉丝工序产生的半成品钢丝进行检验，金刚线母线的成品率大约为60%，每年390t的原料将产生废金属丝156t。  **重绕工序：**本工序是对检验工序发现缠绕不合格的产品经重绕机形成成品。  **装箱：**本工序为入库前最后一个生产环节，产生的污染物有废木托盘、隔板、废包装（纸）等一般工业固废。  **乳化液站：**原料钢丝在经拉丝机成型阶段是浸在乳化液中进行的。经稀释配制后进入循环池备用的乳化液，通过管道输送至拉丝机乳化液存储箱。使用后的乳化液温度上升至40℃左右（设备运行散热），经管道收集后回到循环池，经由热交换器被冷却至35℃左右，即可再次输送至机组使用。乳化液每个月更新一次，10t/次，每年产生120t。  **主要污染工序：**  **一、施工期污染工序**  **1、废气**  装饰过程中喷涂油漆、涂料等装饰材料及地面环氧处理时产生的含甲苯、二甲苯、非甲烷总烃的废气，通过选用环保低毒、无毒材料，自然通风处理。  **2、废水**  装饰、安装过程中产生的废水主要有冲洗安装设备、清扫厂房用水和施工人员入厕产生生活污水。冲洗、清扫废水排放约3m3主要污染物为SS；生活污水与城市居民生活污水水质相似，污水中主要污染物为COD和NH3-N等，以施工高峰期最大施工人数25人计，按照陕西省地方标准发布通告2014年第9号（总第26号）《行业用水定额》（DB61/T943-2014）规定“行政办公及科研院所”关中地区大城市为：35L/人·d，该项目最高日用水量为0.875m3/d，按排污系数0.8计，则污水排放量0.70m3/d。依托富海工业园化粪池处理后排入市政污水管网，排入杨凌示范区污水处理厂进行处理。  **3、噪声**  装饰、安装过程中产生的施工噪声，通过厂房隔音、加强管理来缓解。  **4、固废**  主要是装饰时产生的废弃装修材料及施工人员产生的生活垃圾。废弃装修材料等，以无机物为主。据有关资料及本项目自身特性，废装修材料按10t计，应进行分类收集，不可回收利用部分外运至建筑垃圾处理场进行处理；生活垃圾以施工高峰期最大施工人25人计，人均日产生垃圾0.5kg/人·日，则每天产生垃圾量12.5kg，通过设置垃圾收集箱收集，交由环卫部门定期清理。  **二、运营期污染工序**  拟建项目运营期主要进行金刚丝母线的生产。生产过程中主要污染来自设备运行噪声、生产垃圾、生活污水。生产过程中严格执行“三同时”遵守国家关于基本建设项目有关环境保护的法令、法规。  **1**、**废水**  本项目用水主要来源于办公生活用水、生产用水。项目用水量平衡表见表13。  **表13 年用排水水量平衡表m3/a**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **用水项目** | **水量** | **损耗量** | **废水产生量** | **废水排放量** | **备注** | | 生活用水 | 529.20 | 105.84 | 423.36 | 423.36 | / | | 生产用水 | 162.11 | 42.90 | 0 | 0 | 蒸发损耗，其余110.04m3作为危废主要成分，9.17m3作为乳化液系统循环量 |   （1）办公生活污水：以最大生产人数54人计，按照陕西省地方标准发布通告2014年第9号（总第26号）《行业用水定额》（DB61/T943-2014）规定“行政办公及科研院所”关中地区大城市为：35L/人·d，该项目最高日用水量为1.89m3/d，年用水量为529.2m3/a；生活污水排污系数取0.8，则排放量为1.512m3/d（423.36m3/a）。厂区不设食堂、宿舍，因此无餐饮、淋浴等废水产生。  （2）生产用水：根据甲方提供资料，生产所用水均由“美畅公司”纯水系统外协供给，初次配乳化液稀释液按照乳化液原液与水比例约1：11进行配比，其中乳化原液0.83t，纯水9.17m3。除初次配液外，正常生产时大约三天补充一次乳化液，用水约0.46m3，年用水损耗量42.9m3/a；每个月乳化液需更换一次用水9.17m3/月，年用水量为110.04m3/a；综上，年消耗纯水总量为162.11m3/a，其中纯水使用过程中损耗42.9m3/a，乳化液系统循环量9.17m3，110.04m3/a作为危废交有资质单位处理。项目用排水水量平衡图见图4。   |  | | --- | | 423.36  529.20  损耗42.90  110.04  损耗105.84  危废交给资质单位  乳化站循环用水  9.17  园区化粪池  杨凌示范区污水处理厂  办公生活用水  富海工业园区自来水  “美畅公司”纯水系统  乳化液稀释用水  项目用水  162.11  **图4 项目水平衡图 单位m3/a** |   （3）污染物排放量的计算：本项目生活污水1.512m3/d（423.36m3/a）经富海工业园区化粪池处理后，通过市政污水管网排入杨凌示范区污水处理厂进行处理。主要污染物为COD、SS、BOD5等，详见下表：  **表14 项目水污染物产生及排放情况**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **名称** | **污染物名称** | | | | | **COD** | **BOD5** | **SS** | **NH3-N** | | 产生浓度（mg/L） | 350 | 180 | 200 | 25 | | 产生量（t/a） | 0.148 | 0.076 | 0.085 | 0.011 | | 化粪池处理效率 | 20% | 20% | 25% | - | | 处理后浓度（mg/L） | 280 | 144 | 150 | 25 | | 排放量（t/a） | 0.119 | 0.061 | 0.064 | 0.011 | | DB61/224-2011二级标准（mg/L） | 300 | 150 | - | 25 | | GB8978-1996三级标准（mg/L） | - | - | 400 | - |  1. **废气**   本项目生产原料为碳钢钢丝，生产过程无需加热，无粉尘等废气产生。拉丝机自带乳化液存储箱，乳化液循环池作加盖处理，乳化液从乳化站经密闭管道进入拉丝机乳化液存储箱，因此整个使用过程中是在密闭回路进行的。使用高纯度乳化液，其杂质少，沸点高（360℃），配置按乳化液原液与水比例约1：11进行配比后浓度低，有机物挥发量少且与充足氧气接触后会分解为CO2和H2O，因此本项目不会产生废气。  **3、噪声**  项目运营期噪声为设备运行噪声，噪声源呈面源布设在整个生产车间（详见附图2），主要噪声源强见表15。  **表15 主要设备噪声源强**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **设备**  **名称** | **单台设备噪声值dB(A)** | **台数** | **所在**  **位置** | **治理**  **措施** | **治理后单台声压级dB(A)** | **产噪**  **特点** | | 1 | 多道次湿拉机组 | 80 | 154 | 生产车间 | 隔声、减震、合理布局 | 55 | 连续 | | 2 | 重绕机 | 75 | 6 | 生产车间北侧 | 隔声、减震、合理布局 | 50 | 间断 |   **4、固体废物**  项目运营期产生的固体废物主要有员工产生的生活垃圾，生产过程中产生的废金属丝，成品打包过程中废木托盘、隔板、废包装（纸）等固废和乳化液更新产生的废乳化液。  **（1）生活垃圾：**本项目新增劳动定员54人，生活垃圾的产生量按0.5kg/人**·**天计，年工作日以280天计算，则垃圾产生量为7.56t/a，垃圾经垃圾桶收集后，由环卫部门定期运至当地生活垃圾填埋场处置，不外排。  **（2）废金属丝：**项目生产过程中原材料消耗390t/a，依据甲方提供资料，成品的产生率约60%，则全年产生的金属废料约156t/a，均由公司统一回收后作为废钢外卖。  **（3）废木托盘、隔板、废包装：**根据甲方提供资料，本项目产生废木托盘、隔板、废包装等约11t/a普通固体废弃物，通过设置专区集中收集作为废旧资源外卖。  **（4）废乳化液**：本项目生产过程中产生的废乳化液，根据《国家危险废物名录》其属于危险废弃物，危险废弃物编号分别为HW09：油/水、烃/水混合物或乳化液（900-007-09）。乳化液稀释液按照乳化液原液与水比例约1：11进行配比，每个月更换一次废乳化液，每月10t，通过在乳化站设置废乳化液存储池内衬不锈钢容器收集，每月交陕西中环信环保科技有限公司处理。工程分析中危险废物汇总详见表18。  **表16 工程分析中危险废物汇总**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **名称** | **类别** | **代码** | **产生量（t/a）** | **产生工序及装置** | **形态** | **有害成分** | **产废周期** | **污染防治措施** | | 废乳化液 | 油/水、烃/水混合物或乳化液 | HW09（900-007-09） | 120 | 拉丝工艺乳化液循环池 | 液态 | 脂肪酸 | 1月 | 设专用混凝土槽内衬不锈钢容器收集并交陕西中环信环保科技有限公司处理 |   **三、运营期项目污染物排放**  建设项目营运期间主要污染物排放汇总表如下：  **表17 建设项目营运期间主要污染物排放汇总表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染源** | | **污染物** | **排放方式** | **产生情况** | | | **治理措施** | **排放情况** | | | **核算方法** | **产生量t/a** | **浓度mg/L** | **治理工艺** | **排放量t/a** | **浓度mg/L** | | 废水 | 生活废水 | COD | 化粪池排放口排放 | 经验公式 | 0.148 | 350 | 化粪池依托富海工业园区 | 0.119 | 280 | | BOD5 | 0.076 | 180 | 0.061 | 144 | | SS | 0.085 | 200 | 0.064 | 150 | | 氨氮 | 0.011 | 25 | 0.011 | 25 | | 噪声 | 生产设备 | 噪声 | -- | 《环境影响评价技术导则（声环境）》推荐预测计算模式 | 75-80  dB(A) | -- | 选用低噪声设备，安装于独立设备间内，并采取密闭隔音等措施 | 各厂界噪声预测值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348－2008）中3类标准要求，敏感点（川口新村）噪声预测值符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准 | -- | | 固废 | 检验工序 | 废金刚丝 | -- | 经验公式 | 156 | -- | 统一收集外卖 | 156 | -- | | 包装工序 | 废木托盘、隔板 | -- | 经验公式 | 11.0 | -- | 统一收集外卖 | 11.0 | -- | | 办公生活 | 生活垃圾 | -- | 排污系数法 | 7.56 | -- | 垃圾收集桶定期清理 | 7.56 | -- | | 危险废物 | 生产工序 | 废乳化液 | -- | 经验公式 | 120 | -- | 交于有资质单位回收 | 120 | -- | |

# 项目主要污染物产生及预计排放情况

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **内容**  **类型** | **排放源**  **（编号）** | **污染物名称** | **产生浓度及**  **产生量（单位）** | **排放浓度及**  **排放量（单位）** |
| **废水** | 生活  污水  （423.36m3/a） | COD | 350mg/L，0.148t/a | 280mg/L，0.119t/a |
| BOD5 | 180mg/L，0.076t/a | 144mg/L，0.061t/a |
| SS | 200mg/L，0.085t/a | 150mg/L，0.064t/a |
| NH3-N | 25mg/L，0.011t/a | 25mg/L，0.011t/a |
| **固废** | 车间 | 废金属丝 | 156t/a | 156t/a |
| 乳化站 | 废乳化液 | 120t/a | 120t/a |
| 车间 | 废托盘、隔板废包装（纸） | 11t/a | 11t/a |
| 办公、休息区 | 生活垃圾 | 7.56t/a | 7.56t/a |
| **噪声** | 本项目噪声源主要为设备运行时所产生的噪声。生产设备数量多，于生产车间呈面源布局。因此，本次预测模拟面源进行预测，噪声源强为75-80dB(A)。通过设备在厂房内合理布局，选用低能耗，低噪声设备，设备均采用基础减震、厂房隔声等措施后，厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类区标准。 | | | |
| **其他** | 无 | | | |
| **主要生态影响：**  本项目位于陕西省杨凌示范区渭惠路36号杨凌富海工业园区C7厂房一层东侧，其用地性质属于工业用地，生态系统敏感性低，且项目涉及的环境影响因素，均已采取针对性治理措施，废水、废气的排放可达到该地区所要求的环境标准，项目正常运行后，对周围生态影响较小。 | | | | |

# 环境影响分析

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **一、施工期环境影响分析**  项目施工建设期间的主要环境污染因素来源于厂房装修、设备安装等环节，按污染种类分有废气、废水、噪声和固体废弃物。从环境污染影响程度分析，施工作业活动产生的噪声环境影响相对较大，废水、废气和固体废物对环境的影响较小。各污染要素的环境影响简要分析如下：  **1、施工废水**  施工期有少量施工废水产生。施工废水来源于冲洗安装设备、清扫厂房用水，产生量约3m3，主要污染物为SS等。依托园区3#化粪池处理后排入市政管网。施工单位应严格执行《建设工程施工场地文明施工及环境管理暂行规定》，严禁废水乱排、乱流污染道路、水体。  本项目施工人员生活污水和城市居民生活污水水质相似，污水中主要污染物为COD和NH3-N。生活污水依托园区3#化粪池处理后排入市政污水管网，最终进入杨凌示范区污水处理厂进行处理。生活污水成分简单，排放量小，均达到污水处理厂的接水要求，对污水处理厂的处理工艺不会造成影响。由此可见，本项目施工期废水经杨凌示范区污水处理厂处理达标后对纳污水体影响较小。  **2、施工噪声**  本项目装修、安装阶段的噪声主要为施工设备、机械噪声。  （1）施工噪声源  经对有关建筑工地类比调查，本项目施工阶段使用的主要施工机械及其声源强度见表18。  **表18 主要施工机械及其噪声源强**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **施工阶段** | **设备名称** | **声级dB(A)** | **声源性质** | | 装修、设备安装 | 升降机 | 78 | 间歇性噪声 | | 切割机 | 88 |   （2）施工噪声预测及施工边界确定  施工机械中除运输车辆外，其它施工机械一般可视为固定声源。因此可将施工机械噪声作为点声源处理。  在不考虑其它因素情况下，施工机械噪声预测模式如下：  L2=L1-20lg（r2/r1）（r2＞r1）  式中：L1、L2分别为距声源r1、r2处的等效A声级dB（A）；r1、r2为接受点距声的距离，m。噪声随距离增加的衰减量：  △L=L2—L1=20lgr2/r1，以r1为5m计，具体衰减值见表19。  **表19 噪声值与距离衰减关系**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 距离（m） | 5 | 10 | 50 | 100 | 200 | 400 | 600 | | △L(dB) | 0 | 6 | 20 | 26 | 32 | 38 | 42 |   根据《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）的规定，各种建筑施工机械满足国家标准的距离列于表20。  **表20 施工机械满足国家标准的距离**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 施工阶段 | 设备名称 | 声级dB(A) | 评价标准dB(A) | | 最大超标范围(m) | | | 昼间 | 夜间 | 昼间 | 夜间 | | 升降机 | 78 | 70 | 55 | 5 | 15 | | 切割机 | 88 | 70 | 55 | 15 | 45 |   （3）施工噪声预测结果及分析  由表22可知，在装修施工阶段施工机械噪声发生的噪声影响范围在5~45米左右，项目施工期间噪声对环境有一定影响，特别是夜间施工的影响大。本项目施工主要在标准厂房内进行，厂房起到了隔声降噪的作用，此外，施工场界南侧西侧200米范围内为富海工业园区，北侧为陇海线30m防护林带，东侧为旅游路无敏感保护目标，因此项目建设产生的噪声对周围环境的影响较小。总体而言，施工噪声影响是阶段性的，一旦施工活动结束，其噪声影响也就随之消除。  为最大限度地减少施工噪声对环境的影响，要求建设单位在工程施工期采取以下噪声控制措施：  1）严格操作规程，加强施工机械管理，规范建筑物料、土石方清运车辆进出工地低速行驶、鸣笛等，降低人为噪声影响。  2）采取有效的隔音、减振、措施，降低噪声级。选用低噪声设备，并采取一定的隔声、降噪措施，控制施工机械噪声符合《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)，做到施工场界噪声达标排放。  **3、施工期废气**  施工期废气主要为喷涂油漆、涂料等装饰材料所产生，含甲苯、二甲苯、非甲烷总烃的废气，由于不同建筑物的用途不同，不同建设单位的习惯、审美观、财力等因素的不同、装修时的油漆耗量和油漆品牌也不相同，造成的污染程度不同。由于本项目主要建设内容为厂房和办公区域，用途决定了装修程度偏简约化，因此在采取了以下防治措施后，装修废气的产生量不大。  1）采用优质的建筑材料，达到国家相应标准。  2）装修中应采用符合国家标准的室内材料和装修材料，这是降低造成室内污染的根本，建议采用符合环保要求的环保漆，以减少环境污染。  3）装修后的厂房、非生产性办公区域等不能立即投入使用，需要通风至无异味，对人体无伤害时方能投入使用。  4）在非生产性办公区有选择的进行养花植草，即可美化室内环境，又可降低室内有害气体的浓度。只要合理规划、科学管理，切实按照有关规定进行执行。  综上所述，采取相应废气污染防治措施后，可有效控制施工期废气对环境的影响。  **4、固体废弃物**  主要是装饰时产生的废弃装修材料及施工人员产生的生活垃圾。废弃装修材料等，以无机物为主。据有关资料及本项目自身特性，废装修材料按10t计，应进行分类收集，不可回收利用部分外运至建筑垃圾处理场进行处理；生活垃圾以施工高峰期最大施工人数25人计，人均日产生垃圾0.5kg/人·日，则每天产生垃圾量12.5kg，通过设置垃圾收集箱收集，交由环卫部门定期清理。  **二、运营期环境影响分析：**  **1、水环境影响分析**  （1）废水污染物产生、排放情况分析  本项目产生废水主要为生活污水，废水排放量为423.36m3/a。主要污染物为COD、SS、BOD5、NH3-N。经园区化粪池处理达标后，排入市政污水管网，最后进入杨凌示范区污水处理厂处理。项目水污染物产生及排放情况详见表14。  本项目外排污水中COD、BOD5、NH3-N的污染物浓度满足《黄河流域（陕西段）污水综合排放标准》（DB61/224-2011）中的二级标准，SS污染物浓度满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准要求。COD排放量为0.119t/a，BOD5排放量为0.061t/a，SS排放量为0.064t/a，NH3-N排放量为0.011t/a，项目产生的污水经化粪池处理达标后进入市政污水管网，然后进入杨凌示范区污水处理厂处理。  （2）废水处理措施的可行性分析  本项目产生生活污水依托富海工业园化粪池。目前园区有3座化粪池，1#化粪池位于B8厂房东侧，处理路西侧3个厂房的污水，2#化粪池位于B9厂房南侧，处理路东侧5个厂房的污水，3#化粪池位于B12厂房东侧，处理相邻5个厂房（B-11、B-12、B-15、B-16、C7）的污水（项目所在C7厂房），化粪池容积12.5m3/个。B-11、B-12、B-15、B-16除一层之外和C7除一层东部之外的区域均为“美畅公司”生产区，根据建设单位提供资料“美畅公司”在此区域的生产人数为200人，按照陕西省地方标准发布通告2014年第9号（总第26号）《行业用水定额》（DB61/T943-2014）规定“行政办公及科研院所”关中地区大城市为：35L/人·d，该区域目前最高日用水量为7.0m3/d，按排污系数0.8计，则目前3#化粪池已收纳的污水为5.6m3/d，富余收纳量为6.9m3，本项目废水的日排水量仅为1.512m3/d，因此3#化粪池的处理能力满足本项目需求。  （3）杨凌示范区污水处理厂的收水范围及处理能力  杨凌示范区污水处理厂位于杨陵区滨河东路3号，污水处理能力达6万m3/d，本项目在杨凌示范区污水处理厂的收水范围内，进、出厂水质指标见表21。  **表21 杨凌示范区污水处理厂进水出水水质**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染物 | 指标（mg/L） | | | | | | | COD | BOD5 | SS | 氨氮 | TN | TP | | 进水水质 | 500 | 250 | 265 | 40~55 | 40~55 | 4~5 | | 出水水质 | ＜60 | ＜20 | ＜20 | ＜15 | ＜12 | ＜0.5 |   本项目每天向杨凌示范区污水处理厂排放废水量1.512m3，占杨凌示范区污水处理厂处理能力的0.0025%。项目运营期生产过程中不产生工业废水，生活污水成分简单，排放量小，均达到污水处理厂的接水要求，对污水处理厂的处理工艺不会造成影响。因此本项目依托杨凌示范区污水处理厂处理设施可行。  **2、环境空气影响分析**  本项目废气污染可能发生在乳化液的存储、运输、使用三个过程中，具体分析如下：  （1）乳化液的存储过程：乳化站内建设乳化液储备循环池，循环池地面做了硬化防渗处理，并采用不锈钢容器做池体，循环池上进行了加盖处理，乳化站内乳化液循环采用内部泵进行循环，均为封闭式管理，乳化液挥发量很小。  （2）乳化液的运输过程：从乳化站进入拉丝机乳化液存储箱整个过程是经密闭管道进行的，因此整个使用过程中是在密闭回路进行的，所以不产生废气。  （3）乳化液的使用过程：拉丝机切割金刚线母线时，乳化液从拉丝机储备箱进入切割刀口对此进行了润滑冷却，此过程温度保持在40℃，致使乳化液挥发量比较小，又因乳化液稀释液使用高纯度乳化液和硬度很小的纯水以1:11的比例配比的，其杂质少、浓度低，且少量挥发的有机物与充足氧气接触后会分解为CO2和H2O，所以乳化液使用过程中废气可忽略不计。  综合以上分析，本项目运营期无废气污染物产生。  **3、声环境影响分析**  （1）噪声源强分析  本项目噪声源主要为设备运行时所产生的噪声和材料摩擦产生噪声。生产设备数量多，于生产车间呈面源产生噪声。因此，本次预测模拟面源进行预测。  （2）预测模式  本次评价采用《环境影响评价技术导则（声环境）》（HJ2.4-2009）中推荐模式进行预测，具体模式如下：  1）预测条件假设  A、所有产噪设备均在正常工况条件下运行；  B、室内噪声源考虑声源所在厂房围护结构的隔声作用，转化为室外声源预测；  C、为便于预测计算，将各车间噪声源概化叠加作为源强；  D、考虑声源至预测点的距离衰减，忽略传播中建筑物的阻挡、地面反射以及空气吸收、雨、雪、温度等影响。  2）预测模式  A、室内声源  (a)计算车间室内声源靠近围护结构处产生的声压级：    式中：Q—指向性因子；  LW—室内声源声功率级，dB(A)；  R—房间常数；  —声源到靠近围护结构某点处的距离，m。  (b)计算所有室内声源在围护结构处产生的叠加声压级：    式中：Lp1(T)—靠近围护结构处室内N个声源的叠加声压级，dB(A)；  Lp1j(T)—室内j声源声压级，dB(A)；  N—室内声源总数。  (c)计算靠近室外维护结构处的声压级：    式中：Lp2i(T)—靠近围护结构处室内N个声源的叠加声压级，dB(A)；  TL—围护结构窗户的隔声量，dB(A)；本项目厂房为混凝土砌块墙双面粉刷，TL为25dB(A)。  (d)将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算中心位置位于透声面积处的等效声源的声功率级：  B、室外点源  采用的衰减公式为：L（r）=L（r0）－20lg（r／r0）  式中：L（r）—距离噪声源r处的声压级，dB(A)；  r—预测点距离噪声源的距离，m；  r0—参考位置距离噪声源的距离，m。  C、合成声压级  在噪声源众多的情况下，某预测点的声压级为各噪声对该受声点的噪声级分贝值叠加之和。计算式如下：  式中：—某预测点迭加后的总声压级，dB(A)；  —i声源对某预测点的贡献声压级，dB(A)。  （3）预测结果及评价  本项目建成后，执行三班二运转生产制度，因此对昼间与夜间的噪声分别进行预测。评价区域内有敏感点川口新村，因此预测范围为厂界外1米和川口新村。噪声影响和预测结果见表22。  **表22 厂界噪声影响和预测结果**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **预测**  **点位** | **贡献值** | **距离（m）** | **背景值** | | **预测值** | | **标准值** | **达标分析** | | **昼间** | **夜间** | **昼间** | **夜间** | | 1#（北厂界） | 52.19 | 23 | 53.2 | 42.9 | 55.73 | 52.67 | 昼间65  夜间55 | 达标 | | 2#（东厂界） | 50.74 | 32 | 53.1 | 42.8 | 55.09 | 51.39 | 达标 | | 3#（南厂界） | 53.07 | 25 | 52.6 | 42.4 | 55.85 | 53.43 | 达标 | | 4#（西厂界） | 51.97 | 34 | 52.6 | 42.4 | 55.31 | 52.42 | 达标 | | 川口新村 | 39.52 | 115 | 51.3 | 40.9 | 51.58 | 43.27 | 达标 |   由上表预测结果可知，本项目建设运营后，项目各设备贡献值预测值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。对周围环境影响较小。为确保项目运营过程噪声对项目区域声环境影响降至最低，评价要求企业必须做好降低噪声的措施，主要措施有：  1）合理布局；  2）选用低噪设备，高噪声设备采用减震设备基础；  3）厂房隔声；  4）建立设备定期检查、维护及保养的管理制度，以防止设备故障形成的非正常生产噪声，同时确保环保措施发挥最佳有效的功能；加强职工环保意识教育，提倡文明生产，防止人为噪声产生。  **4、固体废弃物影响分析**  本项目产生的固体废弃物主要是生产过程中产生的废金属丝、废木托盘、隔板、废包装、乳化液更新产生的废乳化液和办公产生的生活垃圾等。产生的固体废物及处置方法见表23。  **表23 固体废弃物一览表（t/a）**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **固废**  **名称** | **年产生量（t/a）** | **存储**  **位置** | **存储**  **方式** | **存储**  **能力** | **存储**  **周期** | **处置**  **方法** | | 1 | 废金属丝 | 156t/a | 车间 | 设置专有区域存储 | 30t | 一个月 | 统一回收后  作为废旧资源外卖 | | 2 | 废木托盘、隔板包装（纸） | 11t/a | 车间 | 2t | 2个月 | | 4 | 废乳化液 | 120t/a | 乳化站 | 设专用混凝土槽内衬不锈钢容器收集 | 15t | 1个月 | 交陕西中环信环保科技有限公司处理 | | 5 | 生活垃圾 | 7.56t/a | 休息、办公区 | 垃圾收集箱 | 1t | 1天 | 交由环卫部门定期清理 |   （1）一般固体废物处置  本项目产生的固体废弃物有生产过程产生的的废金属丝和废木托盘、隔板、废包装（纸）等处理满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及2013修改单中相关规定；生活垃圾按照《城市生活垃圾管理办法》（建设部157号）相关规定处理。  （2）危险废物处置  项目产生的废乳化液为危废，暂存于乳化液站，执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）中相关规定。根据甲方提供的资料，目前现有工程危险废物管理已采取以下措施：  ①项目已签订危废处置协议，危险废物定期交由陕西中环信环保科技有限公司处理，危险废物处置合同见附件；  ②厂区内设置危废暂存间即乳化站，乳化站为彩钢结构，可防风、防雨、防晒，且避开了一般固体废物存放区，乳化站地面为耐腐蚀的硬化地面，表面无裂缝；  ③本项目危险废物采用专用混凝土槽内衬不锈钢容器收集，且储存容器完好无损，每个月由有资质单位清理一次。  为进一步完善危险废物暂存处置相关要求，评价要求本项目在实施上述措施的基础上对危废暂存管理从以下方面进行完善：  ①危废暂存间按规定设置警示标志，乳化液暂存容器上应清楚地标识其理化特性；  ②如运营过程中现有危废贮存场所空间不足以容纳产生的危险废物，项目应通过增加危废清运次数保证危废得以安全贮存，或按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的要求，新增符合要求的危险废物贮存场所；  ③必须定期对所贮存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查，发现破损应及时采取措施清理更换；严格规范危废清理操作，贮存清理废物，一律按危废处理。  ④设置危险废物管理档案，详细记录危险废物入库和出库情况，执行危险废物转移联单制度，登记危险废物的转出单位、接受单位、危险废物的数量、类型、最终处置单位等。  在切实采取以上危废暂存、处理及管理措施后，可有效防止本项目产生的固废对环境的污染和危害，对环境影响较小。  **5、土壤与地下水环境影响分析**  （1）根据《环境影响评价技术导则地下水环境》，本项目为Ⅳ类项目，不需要进行地下水环境影响评价。鉴于项目可能产生的地下水环境影响，简要分析如下：  ①污水渗漏对地下水的影响  本项目运行过程产生的废水主要为生活污水，主要污染因子为COD、BOD5、S**S**、氨氮等。据现状调查，项目生活废水依托富海工业园区化粪池处理后排入市政污水管网，对地下水影响较小。  ②固体废弃物堆存及渗漏对地下水影响  本项目一般工业固体废物废边角料、废屑等在生产车间存放区暂存后，定期外售；生活垃圾交由环卫部门清运；危险固体废物采用专用容器收集在厂区暂存后，交由有资质单位处置。在生产过程中，如果危险固废废乳化液管理不当导致泄露，或防渗措施不到位导致危险废物外泄，将会对地下水带来一定影响。  ③地下水污染防治措施及可行性分析  本项目乳化站为污染区。乳化站应严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）中的相关要求，建设耐腐蚀的硬化防渗地面，并采用专有容器收集。此外，本项目要求企业加强生产管理，防止生产过程中乳化液出现跑、冒、滴、漏等的情况，对滴漏在车间内的乳化液及时进行清理。  采取上述措施后，项目在正常情况下不会对潜水层、承压水层的地下水环境造成污染影响。  （2）根据《环境影响评价技术导则土壤环境（试行）》，本项目为Ⅳ类项目，不需要进行土壤环境影响评价。鉴于本项目可能产生土壤环境影响，简要分析如下：  本项目生产过程中使用的乳化液可能发生管道破裂乳化液泄漏、乳化站防渗措施不到位下渗对土壤的污染。乳化站应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）中要求进行防渗，建设耐腐蚀的、表面无裂缝的硬化防渗地面，并采用专有容器收集，从源头避免对土壤的污染。此外本项目要求企业加强生产管理，防止生产过程中乳化液出现跑、冒、滴、漏等的情况，对滴漏在车间内的乳化液及时进行清理。  采取上述措施后，项目运营期对土壤环境影响较小。  **6、环境风险影响分析**  ①风险分析  本项目主要风险来源于乳化液，乳化液主要成分为脂肪酸，酸性、易燃，所以本项目乳化站主要风险可分为乳化液泄露，火灾风险。乳化液的泄露会造成周围土壤，大气的环境污染，产生一定的环境风险；火灾事故在做好风险防范和消防应急预案的情况下，本项目环境风险影响不大。  ②防范措施  为了防范运行期间可能带来的风险影响，应采取以下措施:  A、乳化液泄漏  a、乳化站应保证阴凉、通风，乳化液应避免阳光直射且远离火种、热源。保证乳化液循环系统处于密闭的环境，不易发生氧化。配备相应品种和数量的消防器材。  b、乳化站按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）中要求进行防渗，并采用专有容器收集，同时加强管理和定期检查，降低贮存的环境风险，使发生风险的概率在可接受的范围。  B、火灾风险  a、成立专门的责任机构，保证事故发生时组织相关力量及时控制事故的危害，在第一时间，有序有效地控制事故污染，把事故危害减小到最少。  b、健全各项制度，强化安全管理意识，加强用电设备及线路的检修和管理。  c、严格按照消防安全部门要求，配置消防设施。  d、加强车间工人的安全生产教育与培训，增强车间工人安全生产的意识和责任。  编制企业突发环境事件应急预案，开展环境风险评估和应急资源调查，储备风险救助物资并定期组织演练，杜绝环境风险事故发生。综上所述，本项目引发的环境风险事故影响程度不大，通过按照行业相关规范完善事故防范措施和应急措施，事故机率小，对环境的影响程度不大。  **7、项目改扩建后“三本账”核算**  **表24 项目改扩建前后主要污染物的变化情况一览表** 单位：t/a   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染源** | | **污染物** | **现有工程** | **本项目** | | | **全厂** | | **增减量** | | **排放量** | **产生量** | **消减量** | **排放量** | **以新带老消减量** | **排放量** | | 废水 | 生活污水 | 水量 | 330.4 | 423.36 | - | 423.36 | 0 | 753.76 | 423.36 | | COD | 0.093 | 0.148 | 0.029 | 0.119 | 0 | 0.212 | 0.119 | | BOD5 | 0.048 | 0.076 | 0.015 | 0.061 | 0 | 0.109 | 0.061 | | 氨氮 | 0.008 | 0.011 | - | 0.011 | 0 | 0.019 | 0.011 | | SS | 0.050 | 0.085 | 0.021 | 0.064 | 0 | 0.114 | 0.064 | | 固废 | 一般固废 | 废金属丝 | 60 | 156 | 0 | 156 | 0 | 216 | 156 | | 废木托盘、隔板 | 5 | 11 | 0 | 11 | 0 | 16 | 11 | | 危废 | 废乳化液 | 36 | 120 | 0 | 120 | 0 | 156 | 120 | | 生活垃圾 | 生活垃圾 | 5.88 | 7.56 | 0 | 7.56 | 0 | 13.44 | 7.56 |   **8、环境管理与监测计划**  结合本项目实际情况，环境监测及管理者可委托当地有监测资质的监测单位承担本项目污染源及环境质量监测工作，其主要职责如下：  ①贯彻执行国家及地方环境保护法规和标准。  ②建立健全环境保护工作各项规章制度，编制项目环境保护规划、安全防护方案，做好环境统计、监测报表和污染源档案等基本工作，并经常检在监督。  ③做好环保设施系统管理，保持环保设施的运行和检修。污染防治设施发生故障时，应及时采取措施，排除故障，防止污染事故的扩大和蔓延。  ④依据项目的污染实际情况，对运营期可能能出现的环境污染趋势进行预测研究，制定污染控制计划。  ⑤根据地方环保部门提出的环境质量要求，制定便于考核的污染源控制指标、环保设施运行指标、绿化指标等。  ⑥负责环境管理日常工作，负责同环境保护部门及社会各单位的协调工作。  为了有效监控建设项目对环境的影响，应定期委托当地有资质环境监测站开展污染源及环境监测，以便及时掌握产排污规律，加强污染治理，并做到心中有数。具体见表25：  **表25污染源与环境监测计划表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染源名称** | **监测项目** | **监测点位置** | **监测点数** | **监测频率** | **控制指标** | | 环境噪声 | Leq(A) | 厂界四周 | 4个 | 1次/半年 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类区标准 |   **9、环保投资**  本次评价估算环保投资70万元，占总投资的1.75%，具体见表26。  **表26环保投资估算表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **治理**  **项目** | **主要污染源** | **处理措施与设施** | **投资（万元）** | **备注** | | 噪声 | 设备、材料 | 选用低噪音设备，并采用减震基础，密闭厂房隔声等措施 | 24 | 含设备优选费 | | 固废 | 废乳化液 | 设专用混凝土槽内衬不锈钢容器收集，并定期交陕西中环信环保科技有限公司处理 | 45 | 含处理费 | | 废包装（纸），废托盘、废金属丝 | 设置专有区域存储，作为废旧资源回收利用 | 0.8 | / | | 生活垃圾 | 通过垃圾收集箱环卫部门统一收集 | 0.2 | / | | 合计 | | | 70 | / |   **10、环保验收**  本项目严格执行“三同时”制度，环保验收清单见表27。  **表27 项目环境环保验收清单**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **主要污染源** | | **处理措施与设施** | **数量**  **（套、座）** | **标准** | | 废  水 | 生活污水 | 依托3#化粪池（12.5m3）处理后，通过市政管网进入杨凌示范区污水处理厂进行处理 | 一座 | 《黄河流域（陕西段）污水综合排放标准》（DB61/224-2011）中的二级标准和《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准 | | 噪  声 | 生产设备、材料 | 选低噪音设备，并采用减震基础密闭厂房隔声、合理布局等措施 | 配套 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类区标准 | | 固  废 | 废金属丝 | 设置专有区域（车间内，详见附图2）存储 | 1处 | 《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）（2013修订） | | 废包装（纸） | | 废木托盘 | | 废乳化液 | 暂存于乳化站，设专用混凝土槽内衬不锈钢容器收集、危废处理协议 | 一套 | 《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597－2001）及其修改单，交由资质的单位处理 | | 生活垃圾 | 通过垃圾桶收集 | 10个 | 《城市生活垃圾管理办法》（建设部157号） | |

# 建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 内容  类型 | 排放源（编号） | 污染物名称 | 防治措施 | 预期治理效果 |
| 废水 | 生活污水 | COD、BOD5、NH3-N、SS | 依托园区3#化粪池（12.5m3）处理后，通过市政管网排入杨凌示范区污水处理厂进行处理 | 《黄河流域（陕西段）污水综合排放标准》（DB61/224-2011）中的二级标准和《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准 |
| 固废 | 车间 | 废金属丝、废包装（纸）废木托盘、隔板 | 设置专有区域（车间内详见附图2）存储，作为废旧资源外卖 | 《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）（2013修订） |
| 乳化站 | 废乳化液 | 暂存于乳化站，设专用混凝土槽内衬不锈钢容器收集，交陕西中环信环保科技有限公司处理 | 《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597－2001）及其修改单 |
| 休息处 | 生活垃圾 | 设置垃圾收集箱、交由环卫部门定期清理 | 《城市生活垃圾管理办法》（建设部157号） |
| 噪声 | ①选用低噪声，合理布局，密闭厂房隔声；②高噪声设备采用减震设备基础。 | | | |
| 其他 | 无 | | | |
| **生态保护措施及预期效果**  项目涉及的环境影响因素，均已采取针对性措施，废水、噪声排放可达到该地区所要求的环境标准，项目正常运行后，对周围生态环境质量影响较小。 | | | | |

# 结论与建议

|  |
| --- |
| **结论：**  **一、项目概况**  本项目租赁富海工业园区C7厂房一层东侧2800m2，主要安装高效金刚线母线生产设备拉丝机154台，重绕机6台，项目建成后预计年产1152万千米金刚线母线。选址位于陇海铁路以南，厂界外旅游路以西，园区B16（原一期项目生产区）、B12厂房（“美畅公司”生产区）以东，园区C5、C6建设工地以北。  **二、产业政策、规划符合性及选址可行性分析**  **1、产业政策及规划相符性分析**  本项目建设金刚线母线生产，主要生产产品为60μm、55μm及50μm的金刚线母线。根据《产业结构调整指导目录（2011年本）（2013年修正）》(中华人民共和国国家发展和改革委员会令第21号)，该项目不属于限制类和淘汰类；且项目不在《陕西省限制投资类产业指导目录》（陕发改产业〔2007〕97号）之内。因此，项目建设符合国家和地方产业政策。  **2、规划符合性**  本项目属于“国家十三五规划中的陕西重大工程项目：大力发展形状记忆合金、自修复材料等智能材料，石墨烯、超材料等纳米功能材料等高端材料中——杨凌微米级金刚线生产线9亿元”规划，符合陕西省的规划。  杨凌富海工业园区是以发展农机装备制造业为主的标准化厂房园区，可容纳100家机械制造、环保农资、电子配件等产业项目入驻。本项目属于电子配件工具类项目，符合杨凌示范区的规划。  **3、“三线一单”符合性分析**  本项目附近无水源保护区和生态保护区，不在生态红线管控区范围内；根据监测数据结合预测，本项目未突破环境质量底线；本项目用地为工业用地，项目用电用水由市政集中供应，本项目生活用水量未超过《陕西省行业用水定额》中的用水定额，未突破资源利用上线；项目所在地无相关的环境准入负面清单的文件，符合“三线一单”要求。  **4、选址合理性**  项目位于陕西省杨凌示范区渭惠路36号杨凌富海工业园区C7厂房一层东侧，富海工业园属于规划的集中式工业园区，其环保手续齐全，园区基础配套设施完备。首先，根据建设单位所提供的土地资料，本项目用地属一般工业用地（土地文件见附件4），用地性质符合土地政策使用要求；其次，富海工业园北邻陇海铁路，南邻渭惠路，且建设地C7厂房一层东侧，二层均为美畅公司生产区，而本项目产品全部供给杨凌美畅新材料有限公司，所以项目所在地地理位置优越，交通便利，基础设施完善。  本项目符合区域行业布局、国土开发整治规划，在资源、区域、交通运输和环境保护等方面。因此，本项目符合当地规划要求，项目选址合理。  **三、环境质量现状**  **1、环境空气质量现状**  根据《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018）中推荐模型预测，本项目评价等级为三级评级。根据《杨凌示范区2017年环境质量状况公报》等数据分析，项目所在区域为不达标区。  **2、声环境质量现状**  项目所在地的各厂界声环境现状均能达《声环境质量标准》（GB3096-2008）中3类标准要求，项目地声环境质量良好。  **四、施工期环境影响分析结论**  建设单位于施工期要严格执行《建筑施工场界噪声限值》，加强现场管理，制定相应的规章制度，并按照政府的有关规定组织施工的情况下，就可把施工噪声控制在标准以内，尽量减少噪声对外环境的影响。总之，施工期有时间期限，施工结束后，期间产生的污染物随之消散，对外环境影响无明显影响。  **五、运营期环境影响分析结论**  **1、水环境影响分析结论**  项目运营过程排放的污水主要为生活污水，生活污水产生量约为529.2m3/a，排放量为423.36m3/a。生活污水排入园区3#化粪池，处理达到《黄河流域（陕西段）污水综合排放标准》（DB61/224-2011）中的二级标准和《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准要求后，排入污水管网，最后进入杨凌示范区污水处理厂处理。对周围环境影响不大。  **2、声环境影响分析结论**  项目运行时厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）3类标准，对外界声环境影响较小。  为确保项目运营过程噪声对项目区域声环境影响降至最低，环评要求建设单位在执行基础减振和厂房隔音噪声防治措的同时，再做到以下噪声防治措施：  ①合理布局，高噪声设备远离厂房边界；  ②选用低噪设备，高噪声设备采用减震设备基础；  ③厂房隔声；  ④建立设备定期检查、维护及保养的管理制度，以防止设备故障形成的非正常生产噪声，同时确保环保措施发挥最佳有效的功能；加强职工环保意识教育，提倡文明生产，防止人为噪声产生。  **3、固体废弃物环境影响分析结论**  本项目乳化液更新产生的废乳化液属于危险废物，收集后交有资质单位处理的储存、运输、处置按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单进行专门处理；办公产生的生活垃圾，通过集中收集定期交由环卫部门处理；生产产生的废金属丝和废木托盘、隔板、废包装（纸）等按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）中的相关标准处理。采取以上措施后，项目固体废弃物对周围环境影响较小。  **4、污染物总量控制**  总量控制因子以项目污染物排放实际情况并结合国家重点污染物名录确定为废水中的COD和NH3-N。建议总量控制指标，COD排放量为0.119t/a，NH3-N排放量为0.011t/a。  **六、总结论**  综上所述，项目建设符合国家产业政策，项目建成运行后，“三废”排放量小，对外环境影响较小。从环保角度分析，在严格落实各项污染防治措施的前提下，该项目建设可行。  **要求与建议：**  1、必须严格执行“三同时”制度。认真落实污染治理措施与主体工程同步实施，项目建成后应及时到环保部门申请竣工验收。  2、项目建成后应加强管理，加强环保设备、管道、各项治污措施的定期检修维护工作，确保污染防护设施正常运行，确保各污染物稳定达标排放。  3、加强环境管理工作，建立一套完善的环保管理制度，制定专门的环境管理规章制度，加强环境保护工作的管理。  4、本项目应尽量选用低噪声的设备，额定功率以满足项目需要为宜，不宜过大。  5、厂间做到合理管理，对生产设备的运行由专人负责，定期检查维修设备，做到防噪降噪。 |