

铝镁装备智能制造研发生产项目

环境影响报告表技术评审会专家组意见

2024 年 10 月 22 日，杨陵区行政审批服务局在杨凌示范区主持召开了《铝镁装备智能制造研发生产项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）技术评审会。参加会议的有项目建设单位（陕西思拓机械设备制造有限公司）、报告表编制单位（陕西顺泽环保技术有限公司）的代表和特邀专家共 9 人，会议邀请 3 名专家组成专家组（名单附后）。

会前杨陵区行政审批服务局组织专家代表对项目厂址及周边环境进行了现场踏勘，会议听取了建设单位对项目基本情况的介绍和报告表编制单位对报告表主要内容的汇报。经过认真讨论和评议，形成技术评审会专家组意见如下：

一、项目概况

1、项目基本情况

- (1) 项目名称：铝镁装备智能制造研发生产项目；
- (2) 建设单位：陕西思拓机械设备制造有限公司；
- (3) 建设性质：新建；
- (4) 建设地点：陕西省杨凌示范区东环南路富昌产业园 4 号厂房一层；
- (5) 总投资：2200 万；
- (6) 建设规模及内容：年产真空铝抬包 150 台，矿用支架密封 10 万个。

2、项目组成见表 1

表 1 项目组成一览表

工程组成	主要建设内容		备注
主体工程	生产厂房	总建筑面积 4760m ² ，钢结构，1F，高 9m，生产车间为一个大车间分为两个部分，1#部分生产真空抬包，2#部分生产密封圈，年生产时间 2400h。	厂房租赁，设备新建
辅助工程	办公区	位于生产厂房东北角，建筑面积约为 204m ² ，主要用于生活办公。	
	原料区	位于生产车间中间，占地面积 432m ² ，用于原料暂存。	

	成品区	位于原料堆放区北侧， 占地面积 400m ² ， 主要用于暂存成品。		
公用工程	供电	园区电网供给。		依托园区
	给水	园区给水管网供给。		
	排水	采用雨污分流制，雨水通过园区雨水管网进入市政雨水管网；生活污水经园区化粪池处理后通过市政管网排入杨凌示范区污水处理厂。		依托园区化粪池
	供暖制冷	办公室采用分体式空调供暖、制冷。		新建
环保工程	废气	焊接废气经过移动式焊烟净化器处理后无组织排放；在炼胶机、硫化机上方各安装集气罩，产生的非甲烷总烃和臭气浓度经低温等离子+活性炭吸附处理后通过一根 15m 排气筒（DA001）排放。		新建
				新建
	废水	生活污水经园区化粪池处理后通过市政管网排入杨凌示范区污水处理厂。		依托园区化粪池
	固废	边角料、不合格产品以及废包装材料集中收集后由厂家回收	一般固废暂存区	新建
		废机油、废液压油、废活性炭、含油抹布与手套暂存于危废暂存间，定期交由有资质得单位处理。	危险废物暂存间	新建
		生活垃圾分类收集后交由环卫部门统一处置。	分类收集垃圾桶	新建
	噪声	设备基础减振、厂房隔声等降噪措施。		新建

3、产品方案

本项目产品主要为真空铝抬包及矿用支架密封，具体产品方案见表 2。

表 2 项目产品方案一览表

序号	产品名称	年产量	单位	规格	备注
1	真空铝抬包	150	台	5t、8t、12t、14t、16t	根据客户订单进行匹配生产
2	矿用支架密封圈	100000	个	Φ 120、Φ 240、Φ 360、Φ 260、Φ 180	

二、环境质量现状和主要环境保护目标

1、环境质量现状

项目评价基准年为 2023 年，空气环境质量现状引用《2023 年 12 月及 1~12 月全省环境空气质量状况环保快报》（陕西省生态环境厅办公室，2024 年 1 月 19 日发布）中空气常规六项污染物监测结果，根据统计结果，环境空气常规六项指标中，PM_{2.5}、PM₁₀ 年平均质量浓度超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求，项目所在区域属于不达标区域。

2、主要环境保护目标

项目租赁已建成生产厂房，不涉及新增用地，不涉及生态环境保护目标。厂界外50m范围内无声环境保护目标。环境保护目标见表3。

表3 主要环境保护目标及保护级别

环境要素	经纬度	保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂界位置及距离	保护目标
大气环境	E108°06'21.194" N34°14'9.7687"	杨凌监狱	人群	环境空气二类区	南侧 200m	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单（生态环境部2018年第29号）二级标准

三、主要环境影响及污染防治措施

1、施工期

项目租赁杨凌示范区富昌产业园4号厂房，施工期污染主要为厂房装修及设备安装调试产生的装修废气、噪声、生活废水及固废。

（1）施工期废气污染防治措施

施工期主要是装修废气，将对室内环境空气产生一定的影响，建设单位必须使用符合环保要求及满足产品质量要求的涂料进行施工；施工期间门窗打开，保持室内空气的流动性，对外环境影响较小。

（2）施工废水污染防治措施

施工废水主要为施工人员生活污水，主要污染物为COD、BOD₅、SS等，经园区污水管网排入杨凌示范区污水处理厂。

（3）施工噪声污染防治措施

为最大限度地减少施工噪声对环境的影响，要求建设单位在工程施工期采取以下噪声控制措施：

①本项目所有设备安装过程均在室内进行，要求建设单位设备安装过程中应合理安排施工时间，避免高噪声设备同时使用。

②严格控制施工时间，合理安排施工计划，避开夜间、昼间午休时间施工，以免产生扰民现象。

（4）施工期固废污染防治措施

施工期的固体废物主要为施工人员产生的生活垃圾和设备安装产生的废包装材料等。环

评建议生活垃圾分类收集，能回收利用的全部回收利用，不能回收的收集后交由环保部门清运至垃圾填埋场进行处置。施工期产生的废包装材料集中收集后外售。

2、运营期

(1) 大气环境

项目废气主要为焊接工序产生的焊接烟尘，加热挤出、加热成型以及冷却产生的非甲烷总烃和臭气浓度。焊接烟尘经过焊烟净化器处理后无组织排放；废气经集气罩收集后经过低温等离子再进入活性炭吸附装置进行处理，处理后的废气通过 15m 高排气筒排放。

(2) 水环境

项目运营期无生产废水产生，排水仅为生活污水。

生活污水中主要污染物因子为 COD、BOD₅、SS、氨氮等。项目员工生活污水依托园区化粪池处理后，满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》中 A 级标准要求，排入杨凌示范区污水处理厂集中处理达标后排放。

(3) 声环境

项目运营期噪声污染源主要是下料机、卷板机、焊机、炼胶机、硫化机运行和风机噪声，在采取相应的隔声、减振措施后，项目各厂界昼、夜间噪声预测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类区标准限值要求。

(4) 固体废物

生活固废主要为生活垃圾；生产固废主要包括一般固废和危险固废：一般固废包括废包装材料、不合格产品以及边角料；危险固废包括废机油、废活性炭以及废液压油等。项目在加工和挤出工序中会产生少量的边角料定期作为次品外售；危险废物集中收集，分类暂存于危废暂存间内，定期交由有相关危险废物处置资质的单位处理。

(5) 环境风险

项目环境风险物质主要有机油和液压油，在储存和使用过程中，均可能会因自然或人为因素，出现事故造成泄漏。发生泄漏时，对皮肤具有轻度刺激作用；若遇明火会发生火灾，会产生烟尘、CO 等空气污染物，项目在生产过程中必须加强管理，避免事故发生。

四、评审结论

1、项目建设的环境可行性结论

项目建设符合国家产业政策，在认真落实报告表提出的污染防治措施后，污染物可达

标排放，从环境保护角度分析，项目建设环境影响可行。

2、报告表编制质量

报告表编制较规范，内容较全面，工程概况及工程分析基本清楚，提出的污染防治措施基本可行，评价结论总体可信。

报告表修改、补充以下内容：

（1）校核项目四邻关系图、环保目标；进一步分析项目选址、平面布置合理性；完善建设项目环境影响评价分类判定内容；完善项目专项评价设置判定及评价内容。

（2）依据《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2020年修订版）》完善项目建设要求；完善项目组成表检验等内容，细化项目生产设备功能、作用，补充焊接材料用量，校核项目原辅材料用量。

（3）完善项目工艺特点和产污环节分析，补充项目废气产生、收集、治理和排放去向；校核项目污染物排放源强、污染物排放汇总表。

（4）分析项目依托污水处理厂的可靠性；补充固废代码，校核项目固体废物种类、产生量，细化项目固体废物贮存、处置和管理要求。

（5）完善项目环境保护监督检查清单。校核建设项目污染物排放汇总表

五、项目实施过程中应注意的问题

落实报告表提出的环保措施，运行期加强环保设施的维护、管理，确保污染物达标排放。

根据与会代表的其他意见修改、完善。

专家组：

2024年10月22日