

陕西红阳电声科技有限公司杨凌智能创新工厂项目

技术评审会专家组意见

2024 年 9 月 13 日，杨陵区行政审批服务局组织召开了《陕西红阳电声科技有限公司杨凌智能创新工厂项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）技术评审会，参加会议的有环评单位（陕西新呼吸生态环境工程有限公司）、建设单位（陕西阿木奇智能电声科技有限公司）等单位的代表及有关专家共 8 人，会议由 3 名专家组成专家组（名单附后）。

会前，杨陵区行政审批服务局组织专家代表踏勘了项目现场；会议听取了建设单位关于项目情况的介绍和环评单位对报告表主要内容的汇报，经认真讨论和评议，形成技术评审会专家组意见如下：

一、项目概况

本项目主要建设内容见下表：

项目具体组成表			
项目组成		主要建设内容	备注
主体工程	动圈生产线	位于二层生产车间东侧，设置7条生产线，安装电容充磁机、电子点焊机、激光焊接机、台式压机等生产设备	厂房租赁，设备新增
	动铁生产线	位于二层生产车间西侧，设置1条生产线，安装电容充磁机、电子点焊机、激光焊接机、台式压机等生产设备	
	成品生产线	三层车间东侧设置4条成品耳机生产线，1条膜片线	
辅助工程	实验室	位于一层车间内东侧，安装振动试验台、滚筒跌落试验机、高低温交变湿热试验机、多路扬声器寿命测试仪等设备进行产品性能测试	厂房租赁，设备新增
	IQC	位于一层车间内北侧，安装二次元测量仪、高度计、千分尺、硬度计等设施，用于产品尺寸及硬度的测量	
	听音房	位于一层车间内西南侧，安装影像仪、测拉力仪、电子天平等设备，进行尺寸、拉力、重力等方面的测量	
	喷胶房	位于一层生产车间东南侧，安装3台自动喷胶机	
	热处理炉	位于一层生产车间东南侧，安装4台热处理炉	
	办公区	办公室位于三层车间东侧，包含公共办公区、会议室等	
公用工程	给水	项目用水由市政供水管网统一供给	依托
	排水	项目采用“雨污分流”排水体制，雨水通过市政雨水管网排放，生活污水经化粪池处理后排至市政污水管网	依托
	供电	项目供电由市政供电局供应	依托
	供暖	生产车间不采暖，办公室冬季采暖、夏季制冷均采用分体空调	/
储运工程	仓库	位于一层车间南侧，主要用于存放各类原辅材料	厂房租赁
	成品仓	位于二层生产车间中部南侧，主要用于存放成品耳机	
	敏感材料放置	位于一层生产车间中部，包含动铁敏感材料放置架、动圈材料放置架	
环	废气	焊接过程产生的焊烟经设备自带的焊烟净化净化后通过15m排气筒（DA001）排放	/

保 工 程			胶水稀释、点胶、烘干过程中产生的有机废气经两级活性炭吸附后通过15m排气筒（DA002）排放	/
	废 水		项目运营期无生产废水产生，生活污水经化粪池（20m³）处理后排至市政污水管网	/
	噪 声		项目选用低噪声生产设备，各设备均安装于车间内并进行基础减震处理	/
	固 体 废 物	生 活 垃 圾	分类收集后统一由环卫部门处置	/
		一 般 工 业 固 体 废 物	包括废包装物、废布袋、废锡丝、焊渣等，分类收集后外售综合处置	/
		危 险 废 物	主要包含废白油桶、不合格品、废UV灯管、废活性炭等，厂区内设置1座10m²危废库，各类危险废物分区贮存，危废间重点防渗处理并设置相关标识标牌、台账、危险废物管理制度等	/

二、环境质量现状监测

1、大气环境质量现状

根据陕西省生态环境厅 2024 年发布的《2023 年 12 月及~1-12 月全省环境空气质量状况》中的统计数据，2023 年 1~12 月杨陵区属于环境空气质量不达标区。

2、声环境

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》，本项目厂界周边 50m 范围内无声环境保护目标，不需要开展声环境质量现状监测。

3、地下水

本项目地下水污染防治措施按照“源头控制、分区防治、污染监控、应急响应”相结合的原则，从污染物的产生、入渗、扩散、应急响应进行控制，项目占地区域采用分区防渗，可以避免发生地下水污染，因此不开展地下水环境质量现状调查。

4、土壤

本项目通过采取土壤环境污染防治措施后，不存在土壤污染途径，因此不开展土壤环境质量现状调查。

三、施工期环境影响分析

(1) 施工废气

项目生产设备安装过程较短，施工量较小，粉尘产生量有限，施工现场为封闭空间，施工粉尘在施工现场范围内大部沉降，项目采取洒水抑尘等措施，项目施工期扬尘产生量较小，对周边环境影响不大。

（2）施工废水

项目设备安装过程中会产生少量的施工废水，这些施工废水经简易沉淀池处理后用于泼洒抑尘；施工人员不在场地食宿，产生少量洗手废水和厕所废水，生活废水经化粪池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后进入市政管网，对环境的影响不大。

（3）施工噪声

噪声污染源主要是项目设备安装过程中进行机械作业时产生的噪声和交通噪声。项目在进行施工作业时合理布置施工机械，不在夜间进行施工作业，尽量减轻施工给周围环境带来的影响。

（4）固体废物

项目固体废弃物来自设备安装阶段产生的少量设备垃圾。包括水泥、木料、钢材等。这些建筑垃圾按可利用和不可利用统一收集，可利用部分进行回用处理，不可利用的部分清运至指定的堆放场；项目施工人员均为项目区域周边村民，不在施工场地食宿，只有少量生活垃圾产生。这些生活垃圾由环卫部分统一收集处理，固废对外环境影响不大。

四、运营期主要环境影响及保护措施

1、废气

本项目运营期产生的废气主要为焊接工序产生的颗粒物、锡及其化合物以及稀释、点胶、烘干、酒精擦拭过程中产生的有机废气。

本项目焊接工序产生的颗粒物、锡及其化合物经设备自带的除尘器净化后通过 15m 排气筒排放，能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中标准限值要求；稀释、点胶、烘干、酒精擦拭过程产生的有机废气经两级活性炭吸附后通过 15m 排气筒排放，能够满足《挥发性有机物排放控制标准》（DB61/T1061-2017）中电子产品制造行业标准限值要求。

综上，项目运营期大气污染物对大气环境影响较小。

2、废水

本项目运营期无生产废水产生，生活污水经化粪池处理后排入市政污水管网。

3、噪声

本项目噪声来源主要为风机、生产设备等，项目产噪设备均安装于室内，并且进行基础减振，营运期加强设备维护管理能够确保厂界噪声达标排放。

4、固废

项目主要的固体废弃物包括员工生活垃圾、废包装物、不合格品、废活性炭、废UV灯管、废布袋、废锡丝、含废胶包装物。

生活垃圾分类收集后交环卫部门统一处置；废包装物、废布袋、废锡丝、焊渣等分类收集后外售综合处置；不合格品、废UV灯管、废含胶包装物、废活性炭、废白油桶、废擦拭无纺布等分类收集暂存于厂区内危废间，定期交有资质单位处置。

5、环境风险

本项目环境风险物质主要为甲苯、乙醇、白油等，本项目甲苯桶、乙醇储存区四周设置围堰，地面防渗处理，配备足够的应急物资，设置专门的应急救援组织机构、配备管理人员，采取上述措施后，项目环境风险可控。

五、结论

1、项目建设的环境可行性

本项目符合国家产业政策，在认真落实环评报告提出的各项污染防治及风险防范措施后，从环境保护角度分析，项目环境影响可行。

2、报告表编制质量

报告表编制基本规范，内容较全面，工程概况及工程分析内容基本清楚，环境影响因素分析较详细，采取的环境保护措施基本可行，评价结论总体可信。

报告表需修改、补充、完善以下内容：

（1）完善政策符合性分析内容；细化“三线一单”符合性分析。

（2）核实项目用胶是否为低挥发性胶粘剂；细化工艺流程及产污环节介绍，明确各工艺采取的焊接设备。

（3）校核废气源强及源强确定依据，细化废气收集措施，校核收集效率及活性炭装填量、去除效率、更换周期；核实高噪声设备的源强、数量、位置、采取的降噪措施及预测结果；核实固废的种类、性质及处置去向。

（4）完善运营期环境监测计划及污染物排放量汇总表；规范完善附图附件。

根据与会代表的其他意见修改、补充、完善。

六、项目实施中应注意的问题

严格落实报告提出的各项污染防治措施，确保污染物达标排放。

专家组：梁东丽 马超 孙玉洁

2024年9月13日