

陕西博秦生物工程有限公司杨凌分公司微生物菌

剂生产线建设项目环境影响报告表技术评审会专家组意见

杨陵区行政审批服务局于 2023 年 3 月 29 日在主持召开了《陕西博秦生物工程有限公司杨凌分公司微生物菌剂生产线建设项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）技术评审会。参加会议的有项目建设单位（陕西博秦生物工程有限公司杨凌分公司）、报告表编制单位（陕西新呼吸生态环境工程有限公司）等单位的代表以及有关专家共 8 人，会议由 3 名专家组成专家组（名单附后）。

会议听取了建设单位对项目基本情况的介绍和环评单位对报告表主要内容的汇报。经过认真讨论和评议，形成技术评审会专家组意见如下：

一、项目概况

1、项目基本情况

项目名称：陕西博秦生物工程有限公司杨凌分公司微生物菌剂生产线建设项目

建设单位：陕西博秦生物工程有限公司杨凌分公司

建设性质：新建

项目投资：项目总投资 500 万元，其中环保投资 20 万元，占总投资 4%。

地理位置与四邻关系：本项目租赁杨陵区工业园区二路三号厂房进行生产，厂区中心坐标东经 108° 5′ 10.805″，北纬 34° 14′ 40.775″，。项目东侧为空置厂房，南侧为杨凌归根生态科技有限公司厂房，西面侧德冠生物科技有限公司厂房，北侧为绿化带。

2、项目组成与建设内容

项目厂区占地面积 1500m²，主要建设内容包括：实验研发区（主要对产品进行检验，不进行新产品的研发）、生产区及办公生活区，建设 10 万级净化车间 500m²，年产微生物菌剂 1000 吨（其中固态菌剂 800t/a，液态菌剂 200t/a）。项目组成情况见表 1。

表 1 项目工程组成一览表

类别	工程名称		建设内容及规模	备注
主体工程	微生物菌	种子培养、发酵区	建筑面积 27m ² ，为洁净车间，主要设置种子罐、发酵罐等。	新建
		液态菌剂车间	建筑面积 25.8m ² ，为洁净车间，主要设置 1 条液态菌剂生产线，包括储料罐、混料罐、配料罐、灌装机等，年产液态菌剂 200t/a。	

	剂 生 产 线	固态菌剂发 酵车间	建筑面积 96m ² ，为洁净车间，设置发酵曲盘、可移动培养架子车。	
		烘干车间	建筑面积 48m ² ，为洁净车间，设置可移动培养架子车，采用地暖控温进行烘干。	
辅 助 工 程	办公生活区		建筑面积 14.4m ² ，办公休息区等。	
	研 发 室	接种室	建筑面积 51.9m ² ，为洁净车间，包括接种室、更衣室、种子发酵、摇瓶区域等。	
		实验室	建筑面积 27m ² ，主要用于菌种活化（中试生产线）、菌剂检测以及产品质量检测。	
	空气处理系统		根据设计资料及产品要求，无菌生产系统和无菌间均按照 GMP 规范的洁净厂房要求建设，项目生产区为 10 万级洁净，配套设置一套空气处理系统，对空气进行过滤净化。	
公 用 工 程	给水工程		生产用水和生活用水均由市政供水管网供给。	/
	排水工程		项目废水依托租赁地化粪池处理后排入市政污水管网。	/
	供电工程		市政电网供电。	/
	供汽		本项目生产用蒸汽由市政（杨凌大唐热力公司）蒸汽供给，蒸汽管网已接入项目所在地。	/
环 保 工 程	废气治理		无菌生产系统和无菌间均按照 GMP 规范的洁净厂房要求建设，同时厂内通风条件较好，培养废气经过车间的空气洁净系统后引致15m高（排气筒必须高出车间楼顶排放）排气筒排出。	新建
	废水治理		实验室废水经灭菌后与、清洗废水、生活污水一同由厂区化粪池处理后经市政污水管网排入杨凌示范区污水处理厂，最终排入渭河。	依托租赁地已建化粪池
	噪声治理		厂房隔声，基础减振。	新建
	固废治理		一般固废包装材料外售综合利用；危险废物废弃样品、实验废液和废试剂瓶暂存于危废收集柜，委托有资质单位处置。生活垃圾经分类收集桶收集后由环卫部门统一清运。	新建

二、环境质量现状

根据统计结果可知，SO₂ 年平均质量浓度、NO₂ 年平均质量浓度、CO 第 95 百分位 浓度均达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求，PM₁₀、PM_{2.5}、O₃ 第 90 百分位浓度年平均质量浓度超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求。因此，杨凌示范区属于环境空气质量不达标区。根据环境现状监测数据，项目区 NH₃、H₂S 环境质量浓度满足《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）

附录表 D 中限值要求，项目区域内 TSP、NH₃、H₂S 环境质量现状良好。

三、工程主要环境影响及污染防治措施

1、废气

车间异味气体经洁净过滤系统过滤后经 15m 排气筒排放（DA001）。

2、水环境影响

项目废水经厂区化粪池处理后，排放的浓度可满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）A 级标准要求，最终通过市政管网排入杨凌示范区污水处理厂进一步处理

3、噪声环境影响

本项目噪声主要来自于生产设备工作产生的机械噪声，噪声源70~85dB(A)。经采取基础减振、厂房隔声等降噪措施。根据噪声预测可知，项目运营期厂界噪声可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准限值。可知，项目对周围声环境影响较小。

4、固体废物环境影响

生活垃圾设置带盖垃圾桶，生活垃圾分类收集后由环卫部门统一清运；一般工业废物：废塑料袋一般固废区集中收集后定期外售；布袋除尘器收集粉尘作为产品外售；废弃样品、废试剂瓶等存放于废暂存柜内，定期交有危废处置资质单位处置。

四、评审结论

1、项目建设的环境可行性

项目符合相关产业政策，在落实报告表提出的各项污染防治措施后，主要污染物可以达标排放，从环境保护角度分析，项目建设可行。

2、报告表编制质量

报告表编制规范，内容较全面；工程概况及工程分析基本清楚，采取的环境保护措施基本可行，评价结论总体可信。

报告应修改、完善以下内容：

1、核实报告中固态菌剂、液态菌剂的产量。

2、核实设备规格和型号。

3、补充明确厂界外 500 米范围内有无自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域等保护目标。

- 4、核实物料平衡表。
- 5、校正报告中前后不一致的表述。
- 6、补充清洗废水的处置方式和去向。

五、项目建设及运营中注意以下问题

加强废气污染防治设施的维护与管理，确保正常稳定运行并达标排放。

专家组：  梁东丽

2023 年 3 月 29 日