

# 陕西顺泽新材料有限公司 EPP 成型品的研发和生产扩建项目环境影响报告表技术评审会专家组意见

2026年4月29日，杨陵区行政审批服务局主持召开了《陕西顺泽新材料有限公司 EPP 成型品的研发和生产扩建项目环境影响报告表》(以下简称“报告表”)技术评审会。参加会议的有项目建设单位(陕西顺泽新材料有限公司)和报告表编制单位(陕西庆鑫时代环保科技有限公司)的代表及有关专家共10人，会议由3名专家组成专家组(名单附后)。

会前，杨陵区行政审批服务局组织部分专家代表对项目建设地及周边环境现状进行了踏勘；会议听取了建设单位对项目情况的介绍和报告编制单位对报告表主要内容的汇报。经过认真讨论和评议，形成技术评审会专家组意见如下：

## 一、项目概况

### 1、工程概况

①项目名称：EPP 成型品的研发和生产扩建项目

②建设地点：杨凌示范区东环线南路6号富昌产业园区

③建设内容：项目总投资200万元，本项目扩建在原厂区生产厂房内新增2条EPP发泡线，2套EPP专用成型机及配套辅助设备设施，新租赁一栋成品库房5336.06m<sup>2</sup>，项目建成后增加发泡工艺，生产规模为全厂年生产EPP成型品474t/a。

### 2、项目组成

项目组成见表1

表 1-1 项目基本组成情况一览表

项目组成		扩建前建设内容	扩建后建设内容	备注
主体工程	发泡生产区	/	生产车间1F西侧设置2条EPP发泡生产线，包含2台一次发泡机、2台二次发泡机、2台清洗机、2台震散机。	本次扩建新增
	成型生产区	原料预压和产品成型区位于厂房的1F的北部区域，占地面积约280m <sup>2</sup> 。EPP压载系统压力罐20套，EPP专用成型机10套，占地面积约为120m <sup>2</sup> 。	保持原有不变	扩建前后未变化

	打包区	位于厂房的 1F 的南部区域，设置打包区域约 500m <sup>2</sup> 。	打包区布局调整至扩建前的修磨区域位置，原料区调整至扩建前的成品区	厂区内位置调整
	修磨区	位于厂房的 1F 的东部区域	修磨区位置设置于车间 1F 的西侧	
辅助工程	烘房	位于厂房内 1F 的东北位置，一间烘房面积约为 40m <sup>2</sup> ，共 6 间，约占面积 240m <sup>2</sup> ，用蒸汽通过散热片加热除去产品表面水分。	保持原有不变	依托原有
	办公室	本项目的车间办公位于厂房内 1F 的东楼梯北侧的夹层	保持原有不变	依托原有
储运工程	原料堆放区	位于厂房内 1F 的生产区的西侧区域，占地面积约 400m <sup>2</sup> ，主要用于原料暂存。	位于生产厂房内 2F 东部主要用于原料暂存。	现有生产厂房内布局调整
	发泡物料熟化区	/	位于生产厂房内 2F，占地面积约 1500m <sup>2</sup> ，西侧 200m <sup>2</sup> 为发泡物料熟化区，东侧 1300m <sup>2</sup> 主要用于原料堆存。	增加发泡物料熟化区
	成品堆放区	位于厂房内 2F，占地面积约 1500m <sup>2</sup> ，主要用于成品堆存。	新租赁富昌产业园 5# 厂房，钢结构双层，建筑面积 5336.06m <sup>2</sup> ，主要用于成品堆存	扩建后成品库位于新租赁 5# 厂房
公用工程	给水	由园区自来水供水管网提供。	保持原有不变	依托原有
	排水	园区内实行“雨污分流”，雨水收集后排入厂区雨水管网；生活污水收集后排入厂区化粪池预处理后经市政污水管网排入杨凌示范区污水处理厂。	保持原有不变。扩建新增的发泡和清洗废水经絮凝沉淀处理后排入园区化粪池，再经市政污水管网排入杨凌示范区污水处理厂。	依托原有
	蒸汽	由大唐杨凌热电有限公司提供。本项目园区供汽管网完善，本项目的供汽管道由厂区北侧约 5 米处引至本项目生产车间内。	供应来源保持原有不变，蒸汽需求量增加	依托原有
	供电	由杨凌示范区供电电网提供。	保持原有不变	依托原有
环保工程	废气治理	本项目产生的非甲烷总烃经集气罩收集后由管道连接经 15m 高排气筒排放。	本项目发泡、成型工艺产生的非甲烷总烃经集气罩收集后由管道连接经除雾器+二级活性炭吸附处理后经 15m 高排气筒(DA001) 排放。	设施升级改造

	生活污水治理	本项目生活污水收集后排入厂区化粪池预处理后经市政污水管网排入杨凌示范区污水处理厂。		保持原有不变	依托原有
	生产废水治理	冷却废水	本项目冷却水循环利用不外排，本项目收集的蒸汽冷凝水用于冷却循环系统补水设施。	保持原有不变	依托原有
		发泡和清洗废水	/	本项目发泡废水和清洗废水经絮凝沉淀处理后同生活污水排入厂区的化粪池处理后再经市政污水管网排入杨凌示范区污水处理厂。	新建
	噪声治理	选用优质、低噪声设备，合理布局、规范安装、设备隔声、减震等降噪措施。		新增设备选用优质、低噪声设备，规范安装、设备隔声、减震等降噪措施。	新建
	固废治理	生活垃圾设垃圾桶，收集后统一交由环卫部门清运。		保持原有不变	依托原有
		在生产厂房内 1F 西部设置一般固废暂存区，占地面积约 50m <sup>2</sup> 。原料废包装袋由建设单位收集后，暂存于一般固废暂存区，定期交由原料供应商回收处置；不合格品由建设单位收集后，暂存于一般固废暂存区，定期交由原料供应商回收处置		保持原有不变	依托原有
		在生产厂房 1F 西门内南侧设置 1 座危废暂存柜，本项目产生废液压油、废润滑油由建设单位收集后暂存于危废贮存库，定期由危废资质单位外运处置。		厂房 2F 新建危废贮存库 1 座约 10m <sup>2</sup> ，完善危废标识标牌，签订危废处置协议	新建

### 3、原辅材料及能源消耗

本项目主要原辅材料及能源情况见表 1-2。

表 1-2 主要原辅材料及能源消耗一览表

序号	名称	单位	年消耗量		变化量	备注
			扩建前	扩建后		
1	EPP 微粒	t/a	0	475	+475	本次扩建使用的原

2	已发泡 EPP	t/a	475	0	-475	料为外购的 EPP 微粒
2	塑料包装袋	万个	20	20	0	市场外购, 包装成品
3	纸箱子	万个	20	20	0	市场外购, 包装成品
4	润滑油	t/a	0.05	0.06	+0.01	市场外购
5	二氧化碳	t/a	0	600	+600	市场外购
6	液压油	t/a	2	2.3	+0.3	市场外购
7	高岭土	t/a	0	0.8	+0.8	市场外购
8	PAC	t/a	0	1.0	+1.0	市场外购
9	PAM	t/a	0	0.1	+0.1	市场外购
10	新鲜用水	m <sup>3</sup> /a	834	22204.8	+21370.8	由园区自来水供水管网提供
11	电	万度/年	16	20	+4	杨凌示范区供电系统供电
12	蒸汽 (工业蒸汽)	吨/年	4000	8000	+4000	大唐杨凌热电有限公司

#### 4、主要生产设备

本项目主要设备见表 1-3。

表 1-3 主要设备一览表

序号	设备名称	设备型号	单位	数量		变化量	备注	
				扩建前	扩建后			
1	EPP 专用成型机	HVA-1418P	套	7	7	0	本次扩建前后成型设备不变	
		1320	套	1	1	0		
		1426	套	2	2	0		
2	发泡机	Q345R+30 (一次发泡)	套	0	2	+2	本次扩建新增 2 条发泡生产线的设备设施	
		SZF-19 (二次发泡)	套	0	2	+2		
4	自动清洗机	/	套	0	2	+2		
5	搅拌罐	200kg	台	0	2	+2		
6	震散机	ZS-0.7M2B	台	0	2	+2		
7	空压机	CRRCPMII-8	台	2	2	0		原有

8	烘房及其配套设施	长 6m 宽 4m 高 3m	间	6	6	0	原有
9	EPP 压载系统压力罐	/	个	20	20	0	原有
10	基本模具	/	套	50	50	0	原有
11	1#风机	5000m <sup>3</sup> /h	台	1	1	0	原有
12	2#风机	3000m <sup>3</sup> /h	台	0	1	+1	发泡线新增 1 台
13	冷却塔	20m <sup>3</sup>	座	1	1	0	原有
14	沉淀池(发泡清洗废水处理设施)	52m <sup>3</sup>	座	0	1	+1	本次扩建新增
15	板框压滤机	1t	台	0	1	+1	
16	二氧化碳储罐	10m <sup>3</sup>	套	0	1	+1	

## 二、环境保护目标

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行）（环办环评[2020]33 号）中对环境保护目标的相关要求，本项目主要环境保护目标见表 2-1。

表 2-1 建设项目环境空气敏感点统计表

名称	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对距离/m
	经度	纬度					
环境空气	108.108014	34.270285	杨凌监狱	行政机关	二级标准	南	275

## 三、主要环境影响及污染防治措施

### 施工期污染防治措施包括：

#### 1、施工期大气环境影响和保护措施

本项目新增的生产设备在现有租赁的富昌产业园区 6 号标准化厂房预留位置进行建设，项目施工期主要进行生产设备安装及调试，施工期较短，为 2 个月。施工期设备安装调试人员约 5 人，主要污染包括厂房内清洁产生的废水和安装人员产生的生活污水、安装工人产生的生活垃圾、设备安装调试的噪声及废包装材料等。

### 施工期污染防治措施包括：

- (1) 施工期运输车辆进入厂房内作业时，加强车间通风；
- (2) 厂房内清洁产生的废水和安装人员产生的生活污水排入厂区化粪池处理后通过市政污水管网进入杨凌示范区污水处理厂处理；
- (3) 厂房内设备安装调试的噪声通过厂房隔声、加强管理等措施进行降噪；
- (4) 安装工人产生的生活垃圾及设备安装时产生的废包装材料统一收集于垃圾桶交环卫部门清运处置。

## 2、营运期环境影响

### (1) 废气

本项目发泡和注塑成品工序产生的有机废气经集气罩收集，经除雾器+二级活性炭吸附处理后通过 15m 排气筒（DA001）排放。非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 及表 9 标准；厂区内 VOCS 无组织排放有机废气执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 中厂区内 VOCs 无组织排放监控要求。

### (2) 废水

本项目发泡和清洗废水经厂区絮凝沉淀处理后，经市政污水管网排入杨凌示范区污水处理厂；生活污水排入园区的化粪池处理后，经市政污水管网排入杨凌示范区污水处理厂。

### (3) 噪声

根据预测结果可知，在采取噪声控制措施及通过距离衰减后，营运期的各厂界的昼、夜间贡献值均未超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准的要求。

### (4) 固废

本项目固体废物为生活垃圾、一般工业固体废物、危险废物。

本项目产生生活垃圾收集于垃圾桶，交由环卫部门处置；废包装材料和不合格品由建设单位收集后暂存于一般固废暂存区，定期外售物资回收公司；污水处理站定期清理的底泥经板框压滤机处理后，泥饼用于市政部门指定的建设工程基础土方进行消纳；废液压油、废润滑油、废活性炭和含油抹布手套等收集后暂存于危废贮存库，委托有危险废物处置资质的单位处置。固体废物去向明确，不会产生二次污染，不会对周围环境产生影响。

#### 四、项目建设的环境可行性

项目建设符合国家产业政策，在采取和落实工程设计和环评提出的污染防治措施后，主要污染物可达标排放。从环境影响角度分析，项目建设可行。

#### 五、评审结论

##### 1、项目建设环境可行性

项目符合国家产业政策，在采取报告表提出的污染防治措施后，污染物可达标排放。从环境保护角度分析，项目建设环境影响可行。

##### 2、报告表编制质量

报告表编制较规范，内容较全面，工程概况及工程分析基本清楚，污染防治措施基本可行，评价结论总体可信。但应补充、完善以下内容：

(1) 细化项目建设背景介绍，完善工程内容组成表。

(2) 校核项目建成后的原辅材料的变化情况、产品变化情况及设备清单；校核项目用排水环节及水平衡图，补充全厂水平衡图；细化工艺流程及产污环节分析，补充高岭土的投料方式，核实有无粉尘产生。

(3) 校核废气源强、废气处理效率及采取的废气处理措施的可行性，明确活性炭装填量，补充依托原有风机的可行性；细化生产废水水质的类比可行性分析；核实项目高噪声设备源强、预测参数及预测结果；根据活性炭更换周期，校核废活性炭产生量。

(4) 核实运营期监测计划及污染物排放量汇总表；规范完善附图附件。

根据与会专家、代表的其他意见修改、补充、完善。

#### 五、项目实施应注意的问题

严格落实报告表提出的各项污染防治措施，确保污染物达标排放。

专家组：



2026年4月29日