

陕西永通交通能源有限公司新材料研发中心

生态环境影响报告表技术评审会专家意见

2026年9月19日，杨陵区行政审批服务局在杨凌主持召开了《陕西永通交通能源有限公司新材料研发中心生态环境影响报告表》（以下简称“报告表”）技术评审会。参加会议的有项目建设单位（陕西永通交通能源有限公司）、环评单位（陕西天成环境工程有限公司）等单位的代表及有关专家共10人参加了会议；会议由3位专家组成了专家评审组（名单附后）。

会前，杨陵区行政审批服务局组织专家代表对现场进行踏勘，会上听取了建设单位关于项目情况的介绍，环评单位汇报了报告表的主要内容。经认真讨论和评议，形成技术评估会专家组意见如下。

一、项目概况

1、本项目概况

项目名称：新材料研发中心

建设地点：杨凌示范区东环北路以西，亿禾4S店以北，四七七货运站以东，新声铜鼓乐器以南陕西永通交通能源有限公司现有厂区内

建设单位：陕西永通交通能源有限公司

建设性质：新建

投资总额：198万元

生产规模：主要进行介质阻抗材料、宽温域材料、弹性记忆材料、自润滑材料的配方研发、配比调试、工艺试验与性能优化。

2、项目组成

本项目位于陕西永通交通能源有限公司现有厂区内，占地面积约750平方米，新增搅拌机、捏合机、压片机、过滤机、冷却机、自动配料系统及设备14台（套），进行介质阻抗材料、宽温域材料、弹性记忆材料、自润滑材料的配方研发、配比调试、工艺试验与性能优化。本项目组成详见下表。

表1 建设项目组成一览表

工程名称	主要组成内容	与现有工程的依托关系
------	--------	------------

主体工程	研发中心	利用公司 1#厂房西侧，占地面积 750m ² ，南北长 32m，东西宽 23.4m，厂房净高 9m，对现有厂房进行改造，搭建钢结构二层平台，一层为设备区、操作区，二层为自动配料系统和原辅材料存放区。内设搅拌机、捏合机、压片机、过滤机、冷却机、自动配料系统等设备 14 台（套），进行介质阻抗材料、宽温域材料、弹性记忆材料、自润滑材料的配方研发、配比调试、工艺试验与性能优化。	依托一期已建成厂房，对现有厂房进行改造，新增设备
储运工程	库房	研发中心二层原辅材料存放区，用于储存原辅材料。	新建
	运输	厂外通过汽车运输，车间内通过人力运输	新建
公用工程	给水	由市政供水管网供给	依托现有
	排水	本项目所需人员由厂区内调剂，不新增生活废水，生产过程无废水产生。	依托现有
	供电	由市政电网提供	依托现有
	制冷供暖	办公室采用分体式空调制冷供暖，生产车间无供暖和制冷设施	依托现有
依托工程	给水	依托厂区现有供水系统	依托现有
	供电	依托厂区现有供电系统	依托现有
	特种塑料类材料成型废气处理	注塑废气依托现有工程废气处理措施处理后经 15m 排气筒（DA004）排放。	依托现有
环保工程	废气处理	橡胶类材料投料工序产生的粉尘经集气罩收集后与捏合、过滤、压片产生的有机废气一起经布袋除尘器+两级活性炭吸附装置处理后由 1 根 15m 排气筒（DA006）排放。	新建
		特种塑料类材料成型废气经两级活性炭吸附装置处理后由 1 根 15m 排气筒（DA004）排放。	依托现有
	噪声治理	优先选用低噪声设备，采用基础减振措施。	新建
	固废处理	废包装材料外售处置；试验的废样品、废边角料交由股东单位咸阳橡胶工业制品研究所回收循环利用；过滤机过滤废渣、除尘器收尘定期交由一般工业固废处置单位处置。本次新建一座一般工业固废贮存库，用于贮存厂区内一般工业固废，位于厂区西侧，面积 25m ² 。	新建
		废活性炭、废机油、废化学品包装桶危废贮存库暂存后交由有资质单位处置。本次新建一座危废贮存库，用于贮存厂区内危险废物，位于厂区西侧，面积 15m ² 。	新建

二、项目运营期采取的环境保护措施

（1）空气环境影响分析

项目运营期产生的废气主要为下料废气、捏合、排料、压片过程废气和注塑废气。

自动配料系统投料口采用集气罩对粉料产生的粉尘进行收集，捏合、过滤、压片等工序在进料口设置集气罩，并在周围设置软皮帘密闭收集，配料粉尘与捏合、过滤、压片等废气合并后一起进入配套废气处理系统，采用“布袋除尘器+两级活性炭吸附装

置”处理工艺，通过捏合、过滤、压片废气排气筒排放，排放高度 15m，颗粒物排放达到《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）中表 5 新建企业大气污染物；非甲烷总烃排放达到《挥发性有机物排放控制标准（DB61T1061-2017）橡胶制品制造中的标准限值、硫化氢排放达到《恶臭污染源排放标准》（GB14554-93）中的标准限值。

本项目特种材料废气与其他注塑废气一起经两级活性炭吸附装置处理后经 15m 排气筒排放。废气排放达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）中的标准限值。

（2）声环境影响分析

本项目优先选用低噪声设备，对不同设备采取隔声、减振处理措施，再经过距离衰减后，各厂界噪声均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类及 4 类标准要求，项目运营噪声对周围环境产生的影响较小。

（3）固体废物影响分析

本项目主要固体废物包括废包装材料、过滤机过滤废渣、除尘器收尘、废试验样品及废边角料、废活性炭、废机油、废化学品包装桶。

废包装材料收集后外卖，废试验样品及废边角料分类收集后交由股东单位咸阳橡胶工业制品研究所回收循环利用；过滤机过滤废渣、除尘器收尘分类收集后交由一般工业固废单位处置。

废活性炭、废机油、废化学品包装桶交由有危废处置资质的单位处置。

三、评审结论

1、项目建设的环境可行性

项目在严格落实报告表提出各项污染防治措施后，污染物可实现达标排放；从满足环境质量目标要求分析，项目建设总体可行。

2、报告表编制质量

报告表编制规范，内容较全面。工程概况与工程污染因素分析较清楚，反映了项目的环境影响特征；污染防治措施基本可行，评价结论总体可信。

报告表修改时应补充、完善以下内容：

（1）完善项目建设性质，梳理相关符合性分析，完善生态环境分区管控要求。

（2）梳理本项目新建及依托部分，细化源强核算内容，完善工艺流程及产污环节

分析。

(3) 校核固废性质、产生量、贮存及处置去向，明确危险废物贮存设施位置。

(4) 核实污染物排放量汇总表，完善环保措施监督检查清单；规范相关附图附件。

根据其他与会专家和代表的意见修改、完善。

四、项目实施应注意以下问题

严格落实报告表提出的各项环保措施，确保各项污染物达标排放。

专家组：

梁东丽

杨双良

孟昭君

2026年9月19日

陕西永通交通能源有限公司新材料研发中心
生态环境影响报告表修改清单

序号	专家意见	完善修改情况及说明	
1	完善项目建设性质，梳理相关符合性分析，完善生态环境分区管控要求。	已完善建设性质，改为新建	P1
		已梳理相关政策符合性分析	P3-5
		已完善生态环境分区管控要求	P2
2	梳理本项目新建及依托部分，细化源强核算内容，完善工艺流程及产污环节分析。	已梳理本项目新建及依托部分	P8-9
		已细化源强核算内容	P29
		已完善工艺流程及产污环节分析	P18-21
3	校核固废性质、产生量、贮存及处置去向，明确危险废物贮存设施位置。	已校核固废性质、产生量、贮存及处置去向，明确危险废物贮存设施位置。	P45-47
4	核实污染物排放量汇总表，完善环保措施监督检查清单；规范相关附图附件。	已核实污染物排放量汇总表	P55-56
		已完善环保措施监督检查清单	P52-53
		已规范相关附图附件	见附图二
专家组签字： 曹同良 孟凡君 梁东明 时间：2026. 9. 24			

陕西永通交通能源有限公司新材料研发中心

生态环境影响报告表技术评审会签到表

序号	姓名	单位	职称/职务	联系电话	签字
1	梁东丽	西北农林科技大学	教授	13572188208	梁东丽
2	孟昭君	陕西省环境调查评价中心	高工	18089291363	孟昭君
3	郝同良	陕西建设职业技术学院	教授	13081845783	郝同良